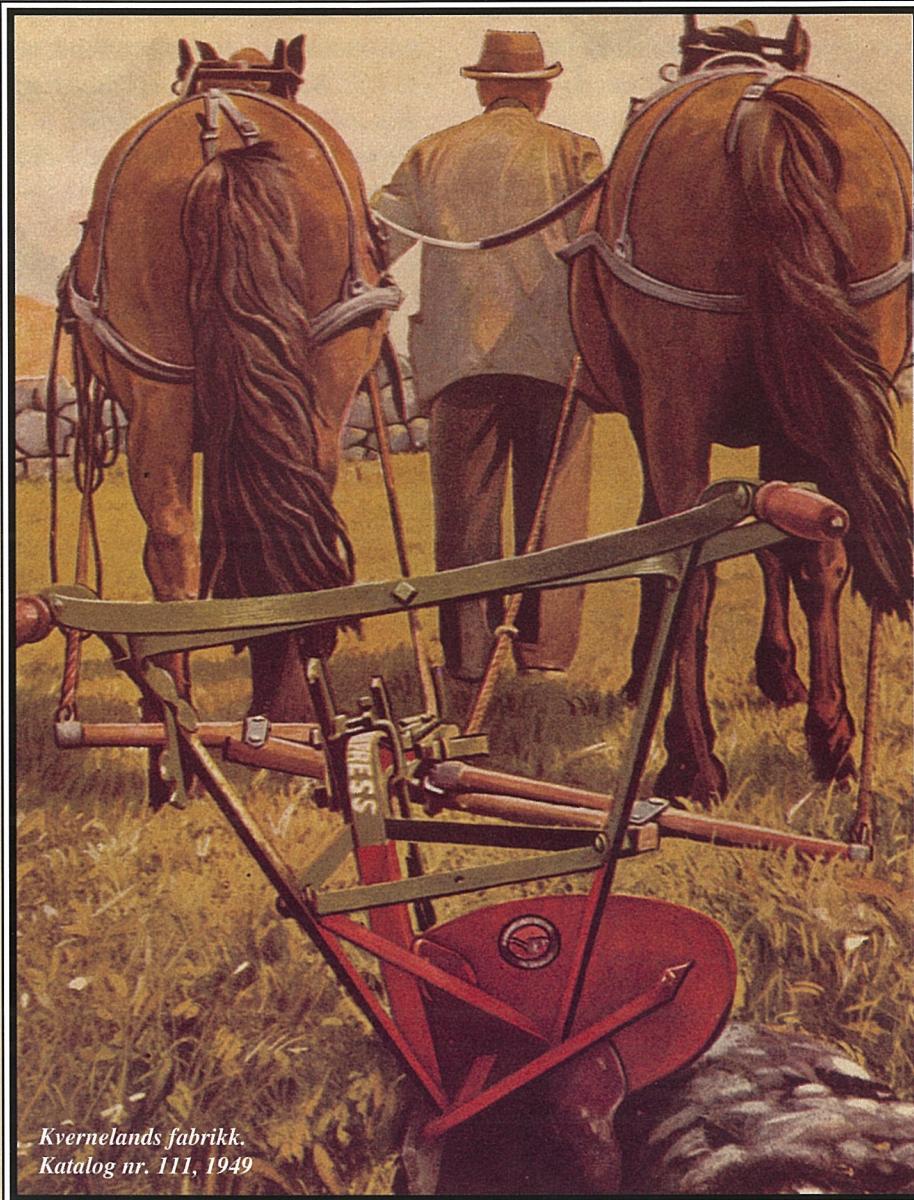


Jærplogane

- OVERSYN OVER HESTE- OG TRAKTORPLOGAR PRODUSERTE PÅ JÆREN 1870-1990.



Kvernelands fabrikk.
Katalog nr. 111, 1949

Jærmuseet har store samlingar som særleg dokumenterer dei teknologiske utviklingslinene i norsk jordbruk på 1900-talet. Dokumentasjon av reiskapskulturen i det mekaniserte og maskinelle landbruket er såleis ei hovudoppgåve for museet. Dette er også naturleg då storparten av den norske produksjonen av jordbruksreiskapar og maskinar har føregått på Jæren. Denne artikkelen presenterer plogane som blei produserte i den jærske plogsmia frå 1870-talet til 1990. Du vil finna dei same opplysningane på Jærmuseet si heimeside på Internet: www.museumsnnett.no/jaermuseet. Mange har bidrege i dette arbeidet. Dei to som har skrive mest er Eldbjørg Fossgard og Svein Høyland. Det er nærmere omtalt i innleiinga.

Innleiing

Dokumentasjon av det mekaniserte og maskinelle jordbruket er eit vidtfemnande tema som kan studerast frå forskjellige innfallsvinklar og delast i ulike delprosjekt. I 1995 fekk Jærmuseet midlar frå Norsk Kulturråd til eit slikt delprosjekt kalla "Teknologisk endring og produktutvikling". Prosjektsøknaden var utarbeidd i samråd med Norsk landbruksmuseum og Egge Museum. Prosjektet konsegnerte seg først og fremst om å oppsummera dei viktigaste teknologiske endringane innanfor sentrale reiskapskategoriar. Dette blei i hovudsak gjort på grunnlag av katalogar frå reiskapsfabrikkane på Jæren og intervju med personar som har arbeidd i denne industrien.

Jærmuseet har ei omfattande katalogsamling, vel 7000 – av desse er om lag 2000 registrerte.

Under prosjektet vart det tatt 19 intervju. Intervju-materialet bidrog dessutan til å dokumentera arbeidsprosesser, arbeidsorganisering og arbeidsmiljø i nokre av reiskapsfabrikkane på Jæren.

Gjennom intervjua fekk ein også kartlagt viktige faktorar som bidrog til teknologisk endring og produktutvikling. Desse problemstillingane hadde det vore ønskjeleg å gå endå djupare inn i.

Storparten av innsamlingsarbeidet og bearbeidingsalet blei utført av dr.art. Eldbjørg Fossgard ved SEFOS (Senter for samfunnsforskning ved UiB). Materialet og rapportane er seinare blitt supplert av cand. philol. Svein Høyland og av Jærmuseet sine faste tilsette.

Det innsamla materialet vil bidra til å gi eit systematisk oversyn over reiskapsutviklinga innanfor sen-

trale arbeidsfelt i jordbruket. Hovudvekta er lagt på utviklinga av reiskapar for jordanbeiding for hest og traktor i tidsrommet 1880 – 1990. Men me har også tatt med utviklinga av dei innhaustingsreiskapane (særlig for poteter og gras) som jærbedriftene er særlig kjende for.

Resultata av prosjektet vil bli nytta og publiserte på ulike vis – både som del av museet sine utstillingar, artiklar, rapportar og tilrettelegging for internett. (www.museumsnett.no/jaermuseet)

Denne delrapporten er den første som blir publisert og den presenterer utviklinga av plogar i tidsrommet 1880 – 1990. Rapporten tar først og fremst sikt på å gi eit skjematiske oversyn over utviklinga av dei viktigaste plogane - typar, bruksområde, karakteristika, m.m. Me håpar rapporten kan fungera som ei praktisk rettleiing for folk som arbeider med tilsvarende reiskapsamlingar i andre museer og interesserte privatpersonar.

Noko av materialet er tidlegare presentert i artikkelien "Minne frå reiskapsindustrien på Jæren" av Eldbjørg Fossgard i "Sjå Jæren", årbok for Jærmuseet 1996. Elles har Svein Høyland nytta delar av materialet i si hovedfagsoppgåve "Stein og stål. Utviklingstrekk av reiskapsindustrien på Jæren, og reiskapsbruken i jordbruket, frå kring 1950 til 1970." (Historisk institutt, UiB, hausten 1998.)

Reiskapsindustrien på Jæren

Frå slutten av 1800-talet vart det etablert fleire smier og små fabrikkar som lagareiskapart til landbruket på Jæren. I ein periode då landbruket vart spesialisert i større grad, var det naturleg med større profesionalisering av smedyrket - både for å laga ljåar, plogar og andre reiskapar. Jæren varteit sentrum for reiskapsproduksjonen i Norge.

Flinke smedar og godt samarbeid mellom produsent og brukar, var sentrale stikkord i etableringsfasen. Nokre av bedriftene ekspanderte, og vart nasjonale aktørar. Mellom anna tilsette Kverneland ein "reisande" i 1897, og alt i årsmeldinga for 1900 meinte ein at fabrikken hadde blitt kjent rundt om i landet. Kverneland var ein sentral plog-, horv- og ljåprodusent, og var alt i 1915 den største aktøren på den norske marknaden. Sidan den tid har fleire av smiene blitt borte. Nokre har kome til og andre har gått over frå å vera smier, eller verkstader, til industribedrifter.

Jæren er i dag ein viktig stad for produksjon og utvikling av landbruksreiskapar på verdsbasis. I løpet av 1998 vart hovudaktøren, Kverneland ASA, den største reiskapsprodusenten i verda.

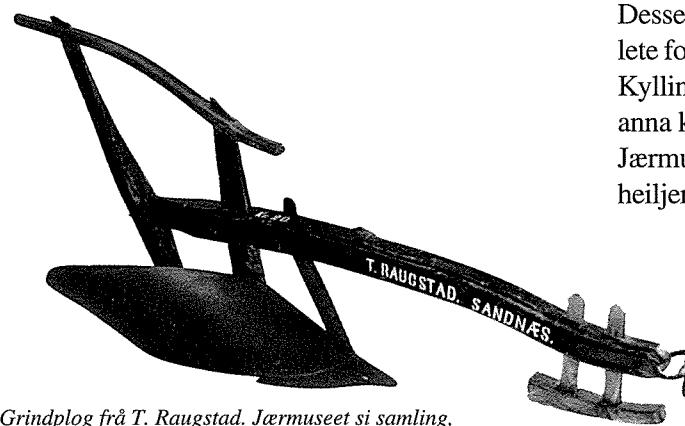
Torkel Raugstad

Torkel Raugstad (1849-1935) begynte å laga plogar i smia i Sandnes kring 1870. Dei er seinare blitt kjende under nemninga Raugstad-plogane. Dette var såkalla svingplogar, primært laga etter engelske modellar. Svingplogen vart nytta i Norge, Sverige og andre nordlege område, medan hjulplogen var meir utbreidd i dei sørskandinaviske områda.¹

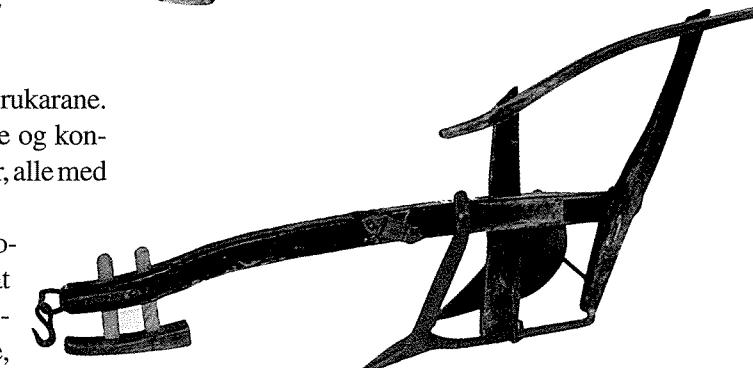
Torkel Raugstad kom til Sandnes og begynte i smedlære hjå Mons Larsen Aase i åra 1865-70. Mons Aase var sjukeleg, og i 1873 selde han både hus og smie til Raugstad for 800 spesidalar.² Denne smia dreiv Raugstad til 1903, då han sluttar av grunna sjukdom.

Raugstad lærte å smi plogar etter engelske modellar. Han var den første i Rogaland som begynte med plogproduksjon i større omfang, og han utbetra stadig typane. På det meste var produksjonen oppe i kring 150 plogar om året.³

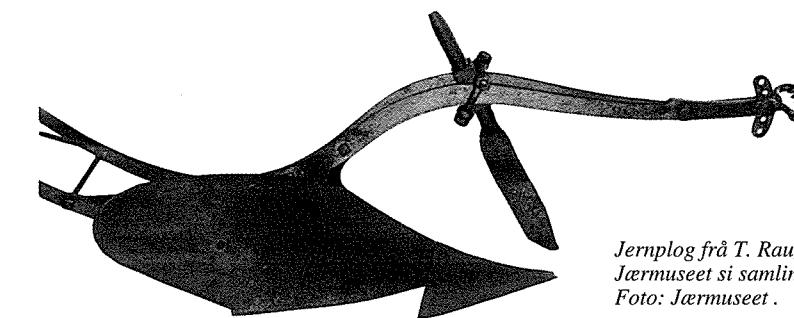
Desse plogane vart seinare utgangspunktet og førebilete for andre plogsmedar på Jæren, først og fremst Ole Kyllingstad. Han gjekk i lære hjå Raugstad. Mellom anna kan ein sjå taufeste på plogane til Kyllingstad. Jærmuseet har utstilt grindplog, hyppeplog og plog i heiljern laga av Raugstad.



Grindplog frå T. Raugstad. Jærmuseet si samling,
Foto: Jærmuseet



Landsida av grindplogen. Foto: Jærmuseet.



Jernplog frå T. Raugstad.
Jærmuseet si samling.
Foto: Jærmuseet.

Kvernelands fabrikk A/S.

Utgangspunktet for det som er blitt Kverneland ASA, var gardssmia som Ole Gabriel Kverneland starta i 1879. I 1895 omdanna han bedrifta til aksjeselskap, og eksplanderte sidan til å verta ein sentral reiskapsprodusent. I dag er Kverneland ASA einaste plogprodusent i Norge.

Det er blitt fortald at faren til O.G. - Gabriel - var kjend som ein meister til å laga plogar. I 1860- og 70-åra byrja han å laga grindplogar der heile veltefjøla var av jern. Tidlegare hadde tre vore det mest brukte materialet til veltefjøler i denne regionen. Tre brukte Gabriel bare i ås og styre.

Grunnleggjaren sjølv var odelsgut og fødd på Kvernaland i 1854. Han gjekk på jordbrukskulen til Budde på Austrått i 17-årsalderen, og viste tidleg stor interesse for teknikk og reiskapar - mellom anna fekk han prøvd seg i smia på jordbrukskulen. Han sa frå seg odelsretten, og kjøpte i staden eit jordstykke på nabogarden Frøyland. Der sette han opp ei smie.

Ljå- og knivproduksjonen til Kverneland var omfatande dei første tiåra. I 1920-åra vart det produsert kring 100.000 ljåar om året. I 50-års jubileumshefte frå 1929, hevda dei at produksjonen totalt hadde komme opp i kring 2.500.000 ljåar og sigdar. I byrjinga av 1900-talet

tok Kverneland opp produksjon av stålplagar etter amerikansk mønster. Etter kvart laga dei plogar, horver og hestehakker. Frå kring 1915 var Kverneland den største produsenten av plogar og horver i Norge, med ein årleg plogproduksjon på eit partusen. Hesteplogproduksjonen heldt fram til etter 2. verdskrig, då han vart fortrengt av traktorplogar.

Grunnleggjaren, Ole Gabriel Kverneland, døde i 1941. Leiringa av bedrifta vart verande innanfor familién fram til 1980.

Kvernelands fabrikk auka produksjonen kraftig etter krigen. Dei tok til med eksport på 1950-talet, og hevda seg snart på verds-marknaden. Fabrikken dreiv også produksjon av ei rekke andre reiskapar, mellom anna höysvansar og silosvansar. I 1955 overtok dei Globus Maskinfabrikk i Brummundal. Nye utvidingar kom i 1965, med eit nytt fabrikkområde med store produksjonshallar ved Øksnevad på Jæren. Sidan har bedrifta vore i stor vekst, gjennom oppkjøp og fusjonar. Etter oppkjøp av hollandske Greenland vart Kvernelandskonsernet i 1998 den største reiskapsprodusenten i verda (sjå internetsidene til Kverneland; www.kverneland.com).



Kyllingstad Fabrikk A/S 1883-1986.

Kyllingstad Fabrikk i Kleppekrossen vart grunnlagt av Ole Kyllingstad (1860-1947) i 1883. Ole Kyllingstad hadde gått i lære hjá Torkel Raugstad på Sandnes før han sette i gang på eigahand.

Grunnlaget for smia på Kleppe var reparasjonar av reiskapar, seletøy og vogner for gardane i bygda. Men han begynte snart å laga svingplogar etter modell av Raugstad sine plogar. I 1910 arbeidde det 5-6 mann i smia.

Smia til Kyllingstad vart utvida fleire gonger. I 1918 vart firmaet omdanna til aksjeselskap for å gi grunnlag for større drift. Utanom plogproduksjon satsa ein òg på horver og ljåar. Men krisa råka Kyllingstad Plog og Maskinfabrikk AS. Etter ein kort høgkonjunkturperiode, slo etterkrigskrisa til frå hausten 1920. Bedrifta gjekk konkurs, men vart refinansiert under namnet Kyllingstad Plogfabrikk AS på byrjinga av 1920-talet.⁴ Kyllingstad var i lange periodar ein av dei fremste reiskapsprodusentane i landet, med plogar og horver som hovudprodukt. Ser ein produksjonen av hesteplogar hjá Kyllingstad opp mot tala frå produksjonsstatistikken for utvalde år, kjein det fram at bedrifta hadde gode vekstar på 1930 og 40-talet.

Etter ein brå slutt på hesteplogproduksjonen kring 1950, tok Kyllingstad til med produksjon av traktorplogar. Det gjekk bra. Med overproduksjon i Norge fekk fabrikken i gang eksport, særleg til Finland. Produksjonen av plogar på 1950-talet låg mellom 2. og 3.000 - noko som var i overkant av produksjonen på Kverneland på denne tida.⁵

Kyllingstad blei ein stor arbeidsplass, med 120-130 tilsette på det meste. Hovudprodukta var plogar, horver og utstyr for naturgjødsel. Mellom anna laga dei

fleire pumper og den utbreidde naturgjødselspreiaen Guffen. Bedrifta møtte seinare motbakke, og hadde fleire vanskelege periodar utetter 1970-talet. I 1984 blei Kyllingstad kjøpt opp av Kverneland. Produksjonslokala i Kleppekrossen vart lagde ned, og seinare rivne.

Plogproduksjon i landet og hjá Kyllingstad i utvalde år 1928-1948

År	Samla landsproduksjon	Produksjon Kyllingstad	% av samla produksjon
1928	3.630	254	6,99
1933	2.477	548	21,13
1939	6.301	2.065	32,77
1944	4.324	1.444	33,40
1948	5.675	1.828	32,21

Oversikt over produksjonen ved bedrifta, sett opp mot produksjonsstatistikken for landet totalt.

Kjelde: Kyllingstadarkivet, Jermuseet.

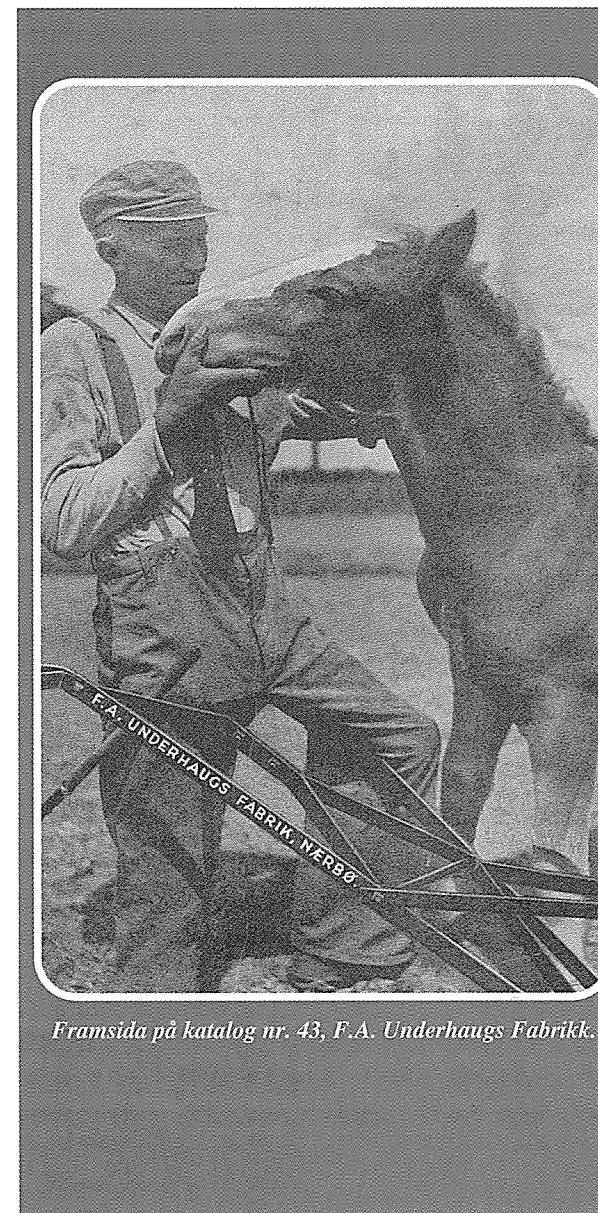


Underhaugs Fabrik A/S 1907-1986.

Grunnleggjaren av Underhaug fabrikk var Fredrik A. Underhaug, fødd i 1872 i Jondal i Hordaland. Underhaug tok seg arbeid på Kvernelands fabrikk på 1890-talet, men flytta seinare til Nærø. Der kjøpte han ein gammal meieribygning for å starta opp si eiga smedverksemd. I 1907 begynte han å laga hestehakker, horver og plogar. Fabrikken vart bygd ut to gonger i løpet av dei første 25 åra.

Underhaug har den minste plogproduksjonen av syna til av dei tre fabrikkane. I perioden 1907 til 1956 vart det totalt produsert kring 12.000 plogar på Underhaug. Underhaug vart vidan kjend for produksjonen av stein- og stubbebrytarar. Først og fremst steinklypa, som var hans oppfinning. Etterkvart spesialiserte dei seg på utstyr for grønsakproduksjon, mellom anna til potetsetting og potetopptak. Radrensaren Troll vart eit av dei mest vidgjetne produkta til Underhaug. Han kom i handelen i 1932, og hadde mykje å seia for potet- og rotvekstdyrking. Troll var i utgangspunktet laga som ein to-rads radrensar. Seinare vart han utvikla til ein universalreiskap, som mellom anna kunne nyttast til såmaskin, hypping, utsåing av kunstgjødsel og anna. Eit anna satsingsområde var utstyr for grasbearbeiding, mellom anna avlessarvogner.

Underhaug la ned plogproduksjonen kring 1950. Noko som delvis hadde å gjera med ein kartellavtale (variantavgrensing) til Redskapsfabrikkenes landslag, der dei fleste aktørar innan reiskapsproduksjon i landet var med. Underhaug fusjonerte med Kvernelands-konserten i 1986, men produksjonslokala er enno på Nærø. Oversyn over historia til Underhaug kan ein elles lesa i Einar Lea si bedriftshistorie Det var en gang...Troll, Faun og andre eventyr fra Nærø frå 1983.



Framsida på katalog nr. 43, F.A. Underhaugs Fabrik.

Utvikling av hestereiskapar 1880-1940

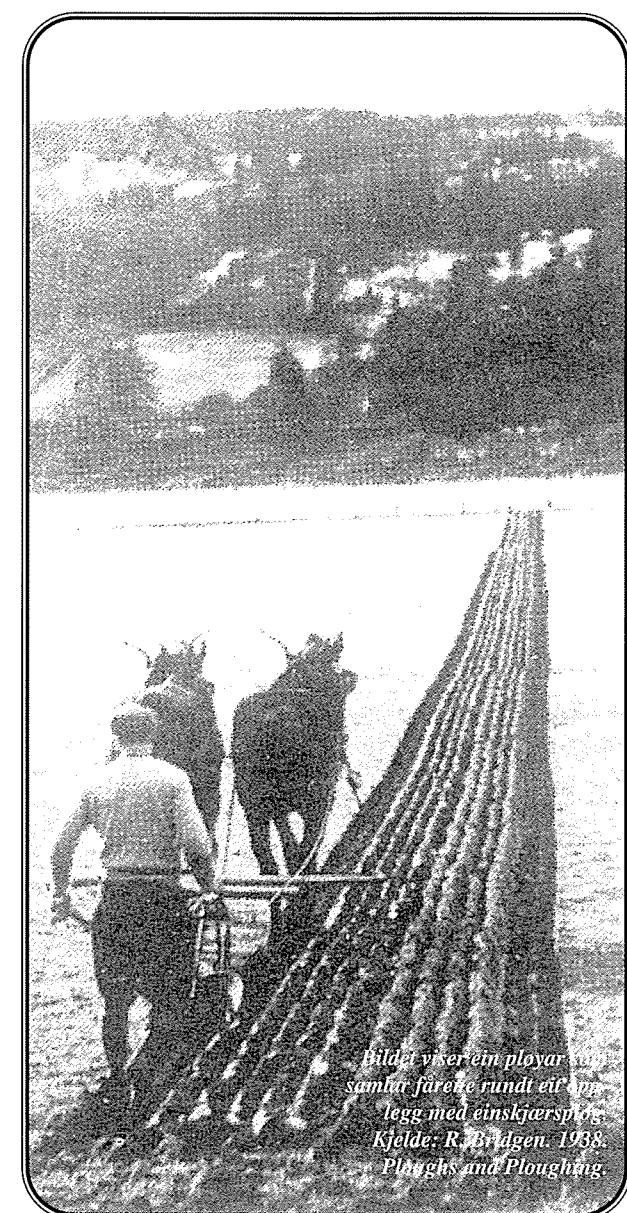
Jordarbeidingsreiskapar

Jordarbeidingsreiskapane blir brukt til å leggja åkerjorda til rette for plantedyrking. Åkerjorda er sett saman av sand, leire, kalk og mold, og jorda får namn etter kva for blandingsdelar som er dominante. Hovudgruppene av åkerjord er sandjord, leirjord og moldjord. Samansetjinga av jordsmonnet varierer frå landsdel til landsdel, eller frå ei bygd til ei anna. Mens austlandsjorda i hovudsak består av tørr sand- og moldjord, inneholder åkerjorda på Vestlandet meir leire, vatn og myraktig jord.⁶ Det er også vanleg å karakterisera jorda etter varme- eller fuktforhold - varm eller kald, tørr, fuktig eller våt -, eller etter kor lett jorda er å arbeida med - lett eller tung.

I konstruksjonen og utforminga av jordarbeidingsreiskapar har ein måttå prøva ta omsyn til jordsmonnet. Ein plog som skal gå i våt jord må vera annleis enn ein som arbeider i tørr jord. Vidare kan ein skilja ut plogar for voll og åker; vollplogar er tilpassa pløyting av engkultur, medan plogar for åker vert forstått som plogar som høver best til å pløya kornåker. Dette har mellom anna samband med korleis røtene er samansett, og korleis ein best kan få skjult stubben i ein kornåker.

Ein kan peika på to hovudføremål med jordarbeidingsreiskapar. Det eine er å få til ein så god vekstplass som råd, det andre er å arbeida mot ugras. For å få dette til på best mogleg vis, kan ein trekka fram nokre hovudpunkt som ligg til grunn:

- å hjelpe til med luftskifte i jorda
- å gjera jorda passeleg laus, slik at vekstane ikkje møter hindringar
- dessutan kan arbeidet hjelpe til på varmeforholda i jorda



Bildet viser ein plogar som samla føreté rundt ein plog og legg med einskjærspors. Kjelde: R. Bridgen, 1938. Ploughs and Ploughing.

Pløyninga kan meir eller mindre tena alle dei før nemnte poenga for jordarbeiding. Særskilt bryt plogen opp jord som er tettpakka og samanbunden av røter. Slik blir det eit godt grunnlag for smuldringsarbeidet som kjem etterpå, altså horvinga. Samstundes fører pløyning til at ein får "molda" ned (ugras)frø, gjødsel og planterestar. Vi vil seinare sjå at ein har ei heil rekke plogar, som er tilpassa ymse forhold og jordsmonn. Nokre plogar høver til nybrott, andre på åker, andre for eng osv. Det som særleg skil plogane frå kvarandre i så måte, er korleis veltefjøla er utarbeida. Ei lang, slak veltefjøl bryt lite, og legg velta etter seg heil og fin. Ei kort og bratt veltefjøl både vender og bryt sunt, slik at strukturen i jorda vert endra. I laus jord, t.d. sandjord, har det såleis lite hensikt med ei lang, slak veltefjøl. Då jorda vil verta skudd til sides i staden for å verta vendt. Pløyer ein derimot myrjord vil ei lang og slak veltefjøl gi fine, samanhengande færer.

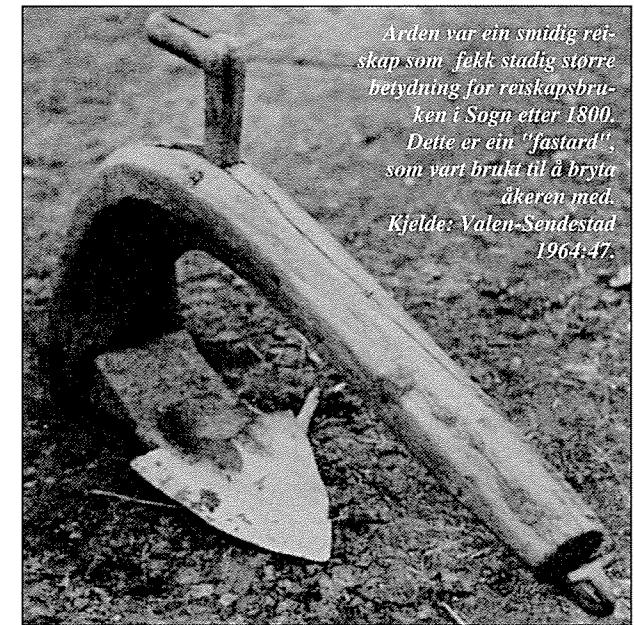
Det var vanleg å pløya om hausten. Det var ei forholdsvis roleg tid - i motsetnad til dei hektiske våronnvekene. På ein god dag pløgde ein sjeldan meir enn 3-4 mål. Eit anna moment var at jorda smuldra betre når ein fekk pløgd om hausten, i motsetnad til vårpløyning. Dette førte igjen til at ein slapp å horva jorda så mykje for å få vekk jordklumper. Haustpløyninga hadde òg fordelar i kampen mot ugraset. I dag er haustpløyning mindre utbreidd, mykje pga. at metoden mange stader fører til stor jorderosjon.

Sjølv pløyninga er ein kunst - det er ikkje for ingenting at pløyetevlingar har blitt arrangert frå 1800-talet av. For det første er det ein fordel å ha beine færer, både av estetiske og praktiske omsyn. Ein fint pløgd mark er betre å arbeida vidare på. Å "leggja opp" til pløyning er såleis viktig. Ein kan leggja opp frå midten, eller frå

sidene. Legg ein opp frå midten vil det seja at ein først kører ei får opp midt på kjelva. Så snur ein plogen og legg ei får mot den førre. Då har ein fårene klar, og pløyer herifrå ut mot sidene (sjå biletet). I endane legg ein plogen på sida, anten på slitemeiene (sjå prinsippskisse s. 105) eller krohnjhulet (sjå ill. av plogen Odd med Krohnjhul, s. 106), og sleper plogen fram til neste får. Slik går ein fram og tilbake, oftast med to hestar til å dra plogen. Ein kan også pløya frå sidene og inn mot midten, eller i ein retning. For å unngå erosjon og "opp-hoping" av jord i ein ende av marka, legg ein fårene motsett veg frå pløyning til pløyning.

Plogar

Plov; et viktig Agerdyrkningsredskab, hvis Hovedopgave er at vende Jorden, samtidig finder en Smuldring,

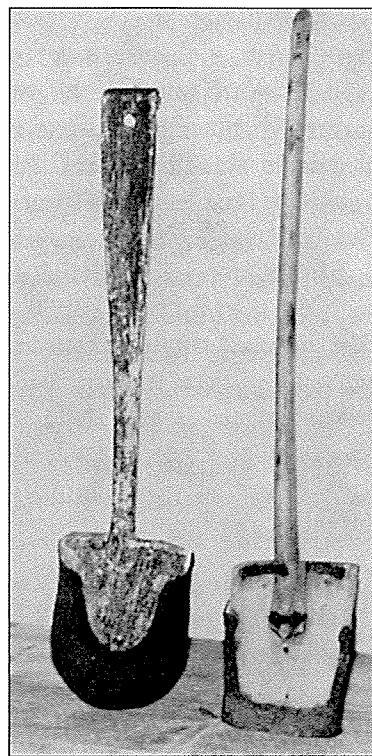


Blanding og Løsning Sted.⁷

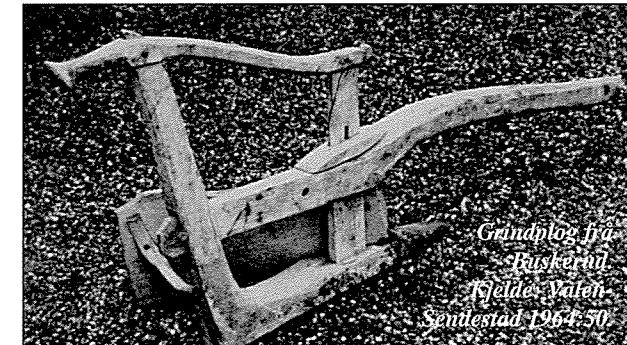
Plogen kom til Norge i første tusenår e.Kr. Både før og etter den tid var arden i bruk til jordarbeiding. Arden har eit symmetrisk skjer som bryt jorda til begge sider, medan plogen er einsidig. Den viktigaste skilnaden mellom plog og arden er likevel veltefjøla. Ho gjorde at plogen representerte noko prinsipielt nytt i forhold til arden. Arden kunne ha ulike former. Mest kjent både på Aust- og Vestlandet var krokarden, som mange trur er den eldste norske typen.⁸ Arden vart utstyrt med skjer av jern alt i vikingtida.

Den eldste plogen som er funnen sør i Norge er ein type kalla lågplog, eller firesidig plog. Det er truleg den fyrste plogtypen nyttta i landet. Lenger nord i Norge og Sverige har ein døme på plogar som er høgare. Styret er forbunde med eit tverrtre, slik at skjelettet dannar ei grind - derav nemninga grindplog (òg kalla høgplog).⁹ I deler av Norge, spesielt på Vestlandet, har spade med jernskoing vore brukt til jordarbeiding i staden for ard og plog like til 1800-talet. Enno så seint som i 1840-åra meinte amtmannen i Søndre Bergenhus at spaden gjorde vel så godt arbeid som plogen. Det hadde samband med dei store mengdene av stein i jorda.¹⁰

Ein plog kan vi altså karakterisera som ein reiskap som er utstyrt med veltefjøl, og som blir brukt til å bryta, smuldra og venda åkerjorda i velter før jorda blir sådd eller planta. Dei norske plogane høyrde til den såkalla svingplogtypen, i motsetnad til hjulplogane som vart nyttta lenger sør over i Europa. Skiljet mellom svingplog og hjulplog er altså at svingplogen manglar hjul. Både lågplogen og grindplogen gjekk det godt å kombinera med modellane som mellom anna kom frå England. Dette var meir forseggjorde og avanserte typar av svingplogen. I samband med desse smelta heimleg tradisjon



Åkerspade med jernskoing var vanleg reiskap til å vnda åkeren med på Jæren.
Kjelde: Valen-Sendestad 1964:32



Grindplog frå Fauskehaugen
Kjelde: Valen-Sendestad 1964:50

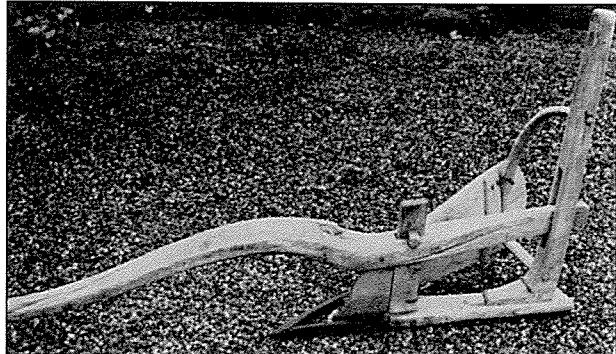
og framande impulsar saman til hesteplogar av dei typane vi skal sjå på.¹¹

Den "moderne" plogen

Dei plogtypane som var i bruk her i landet rundt år 1800 var dels små treplogar med rett veltefjøl, dels større plogar med vridd, jernbeslått velte, men også større plogar med heile veltefjøla i jern. Perioden mellom 1800 og 1850 er først og fremst kjenneteikna ved ei forskyving frå den enkle til den meir avanserte plogtypen.

Sjølve 'kroppen' på ein plog er samansett av sal, landside, skjer og veltefjøl. Det er plog-kroppen som skjer og vender jorda. ('Vongsnen' var det vanlegaste namnet for skjeret fram til 1940-åra). Plogen blir halde saman med ås, såle, støtte og landside. Styre, beissel og hjul utgjer dei styrande delane av plogen. Skjer og kniv skjer laus plogvelta med eit loddrett og eit vassrett snitt, og veltefjøla veltar deretter jorda over på sida. Det skjer ved at kniven blir ført loddrett ned i jorda, og skjer laus ei jordskive (velte). Den jorda som før låg nede, kjem opp, og jorda blir delvis smuldra opp.

På hesteplogar kan vi vidare skilja mellom einskjers- og toskjers plogar. Ein einskjersplog er ein plog med



Firesidig plog frå Buskerud.
Kjelde Valen-Sendestad:64.

ein plogkropp, mens ein toskjers plog har to plogkroppar. Kjenneteikna på ein god plog er at han går støtt, samtidig som han skal vera lett å trekka og lett å styra. Einskjersplog var mest utbreidd i Norge.

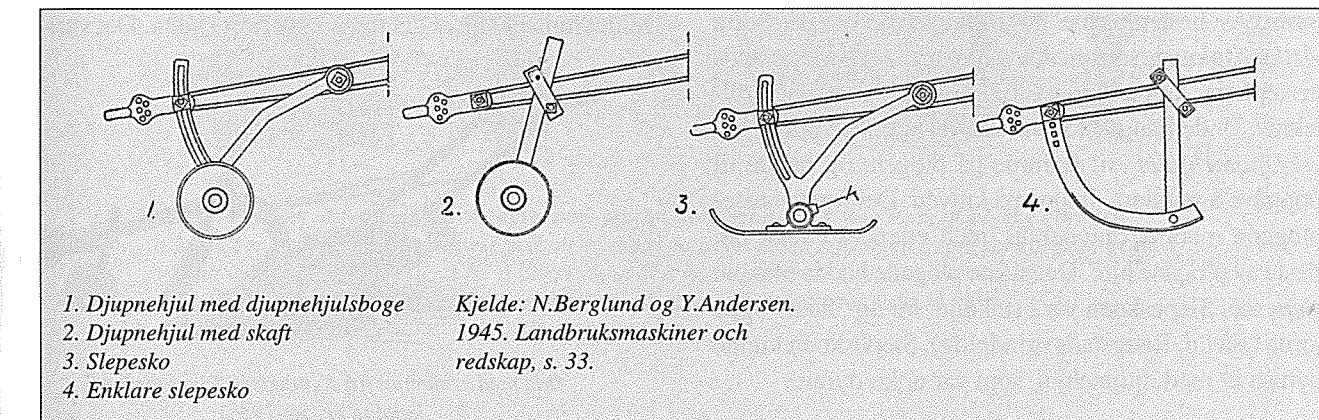
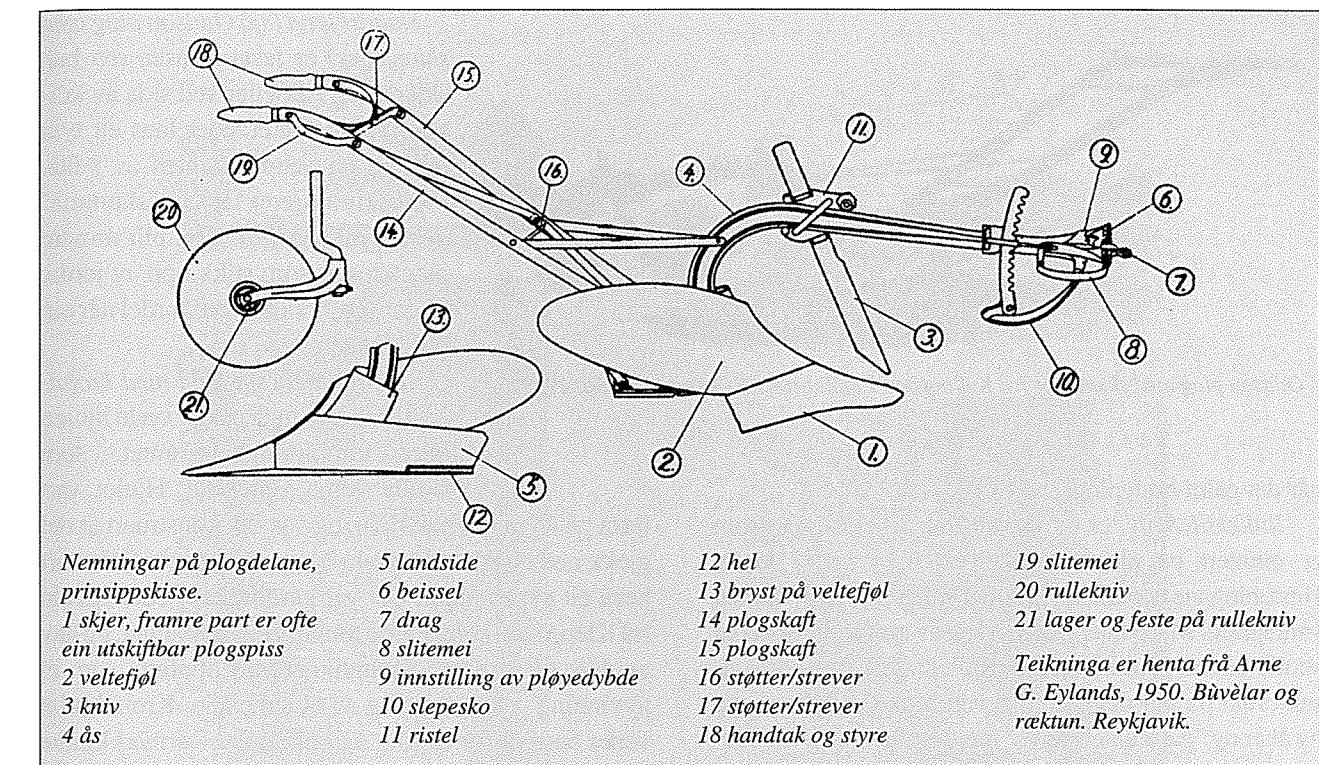
Hesteplogane var i produksjon på Jæren til utpå 1950-talet, men produksjons- og salstala mot slutten av perioden var små. Eit oversyn over plogproduksjonen hjå Kverneland 1948-1952 gir eit godt bilet på overgangen frå hesteplogar til traktorplogar:

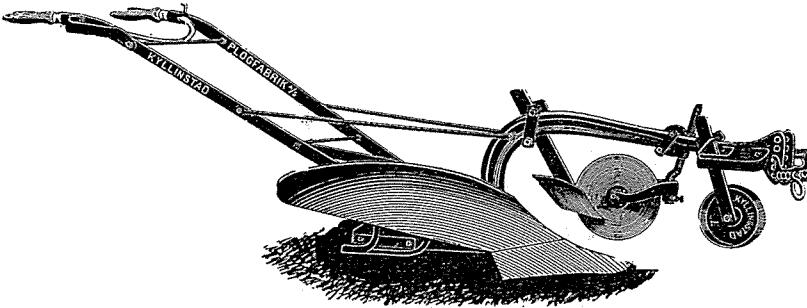
Plogproduksjon hjå Kverneland 1948-1952

År	Hesteplogar	Slepeplogar til traktor	Løfteplogar til traktor
1948	2.184	112	53
1949	1.397	170	219
1950	1.184	176	514
1951	715	34	1.952
1952	323	61	1.455

Kjelde: Høyland, Svein.1998. "Stein og stål. Utviklingstrekk av reiskapskulturen på Jæren, og reiskapsbruken i jordbruket, frå kring 1950 til 1970". Hovudfag i historie, UIB : 23.

Fremst på hesteplogane sit *beisselet*, som kan regulerast både i høgd og breidd, slik at plogen vert balansert når den går framover. Beisselet har altså ein styrande funksjon. Ved hjelp av fleire hol (varierande) i beisselet kan draget regulerast, slik at plogen går rett og fint. Er plogen skeiv, er det vanskeleg å halda han i fåra. Skal plogen gjera godt arbeid, er det derfor viktig at beisselet er rett innstilt. Storleiken på skjeret avgjør kor brei den einskilde fåra vert. I katalogar finn ein oversyn over dei ymse modellane som vart levert, oftast mellom 8" og 14"



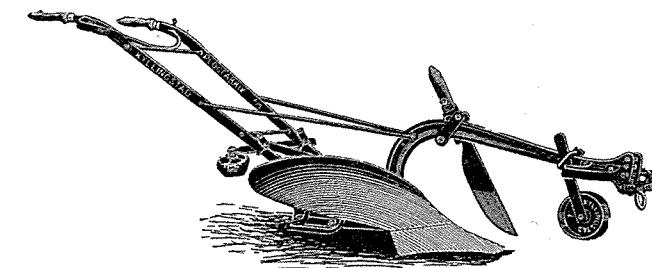


Oddson plog med skumskjær frå Kyllingstad Plogfabrik AS, katalog nr. 56, 1938.

når det galdt hesteplogar.

Rullekniv/kniv er eit skiveforma arbeidsorgan som er montert på plogåsen. Kniven skjer ned i jorda. Hesteplogane har anten kniv eller rullekniv. Kniv var det vanlegaste. Materialet i kniven var av tynt stål, for at det skulle gå lett gjennom jorda. Rullekniven vart i hovudsak brukt på stålplogene. Dei vart brukt til å pløya opp ny åker og "gammale' kjelva" med. Rullekniven var særleg nyttig å bruka på halm, eller når det var harde tuer i jorda. Av hesteplogane frå Kyllingstad, var det berre *Østlandsplogen* som hadde rullekniv. Av Kvernelands hesteplogar kunne *Express* og *Roland* leverast med rullekniv. Underhaugs-plogane vart leverte med kniv.

Djupnehjulet sit framme på plogen, og hadde til oppgåve å regulera djupna på kniven. Dei første hesteplogane mangla djupnehjul, men etterkvart fekk dei fleste av plogane hjul. Dei eldste plogane hadde ofte ein *slepesko*. Slepeskoen var i stål eller tre og "flaut" oppå jorda (sjå t.d. Raugstads grindplog). Slepeskoen kunne byttast ut med djupnehjul, som var noko dyrare.

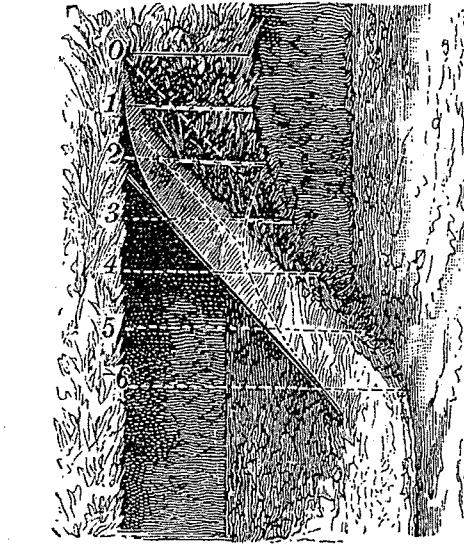
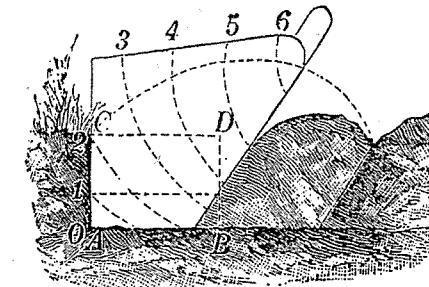
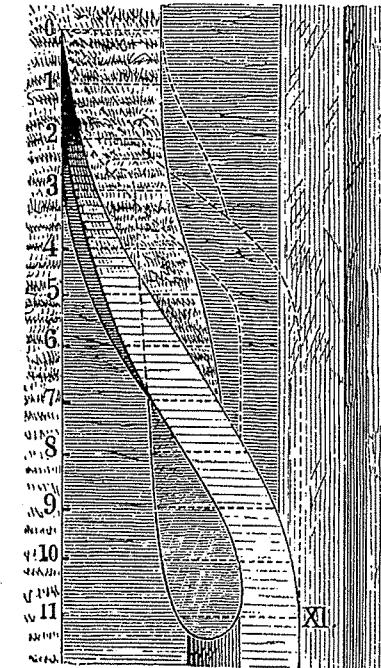
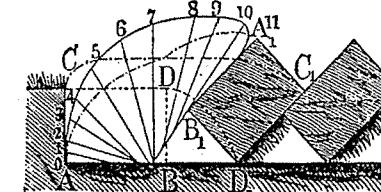


Odd med krohnhjul frå Kyllingstad Plogfabrik AS, katalog nr. 56, 1938.

Skumskjeret (sjå *Oddson plog med skumskjær*) er festa til åsen rett bak skjeret, og bak eller ved sida av kniven. Skumskjeret skjer laus eit tynt jordlag og vender kanten av velta. Med skumskjeret får ein "skumma" av eit tynt lag øvst. Det blir mindre planterestar som stikk opp av jorda, noko som særleg er ein fordel når ein pløyar åker.

Kronhjulet (sjå *Odd med krohn-hjul*) er nemninga på det vesle hjulet, eller tomkjørings-apparatet, som skulle verna veltefjøla. Hjulet vart

festa på styra rett bak fjøla, og var slik konstruert at det gjekk ned i jorda ved tomkjøring, slik at veltefjøla vart heva eit par tommar. Det var gardbrukar Peder Krohn frå Klepp som konstruerte tomkjøringsapparatet, og gav opphav til namnet. Krohnhjulet vart oppfatta som ei nyvinning - og utbetring av slitemeiene. Krohnhjulet verka som ei forlenging av veltefjøla. Dermed kunne ein unngå at skjeret vart skadd. Ved pløyning vart krohn-hjulet innstilt slik at det ikkje kom bort i velta. Det vari-



Illustrasjonen til venstre syner ei lang, svak veltefjøl, som har lite bryting og dermed legg etter seg jorda i ei lang remse. Dette høver godt til myraktig jord. På illustrasjonen til høgre ser ein ei kort og bratt veltefjøl, som bryt sterkt for å vera i stand til å venda porøs jord, mellom anna sandjord.
Kjelde: T. Christensen og M. Ødelien. 1937. Jordkultur og gjødsellære. Oslo, s. 155.

erte litt med smedane korleis krohnjhjulet var montert. Hjulet var enkelt og rimeleg å produsera, og enkelt å stilla inn. Krohn hadde sett korleis dei plogane som kom inn til reparasjon som regel var heilt avslitne bak. Det kom av at plogen la seg på sida når han skulle kjørast tom attende når ei får var ferdigpløygd. Kyllingstad presenterte ein plogmodell med kronhjul første gong på 1920-talet. I 1938 er det nemnt at det vart produsert 58 kronhjul.

Informant: Steinar Håland, tidlegare tilsett som arbeidsformann på Kyllingstad.

Vår inndeling av hesteplogane

I perioden mellom 1880 og 1950-60 vart det produsert ei rekke forskjellige modellar av hesteplogar hjå Kyllingstad, Kverneland og Underhaug. Det kan vera vanskeleg å skilja dei frå kvarandre, eller å vita kva som er viktige/uviktige skilje mellom modellane, men ein har nokre haldepunkt.

Vi har før vore inne på at det er utforminga av plogkroppen - og framfor alt utforminga av veltefjøla - som er avgjerande for korleis plogen arbeidar. Pløyning i klebrig jord set til dømes andre krav til plogkroppen enn tørr og porøs jord. Hovudskiljet går mellom plogar med slak veltefjøl og plogar med bratt veltefjøl.

Hesteplogane som vart produserte av reiskapsfabrikkane på Jæren hadde nok fleire fellestrekks enn ulikskapar. Det var ingen typiske skilnader mellom dei, og det var heller inga semje om at ein plog låg framfor dei andre i kvalitet. Alle modellane var meir eller mindre etterlikningar av amerikanske, engelske og tyske plogar, og ikkje minst var plogmodellane etterlikningar av kvarandre.

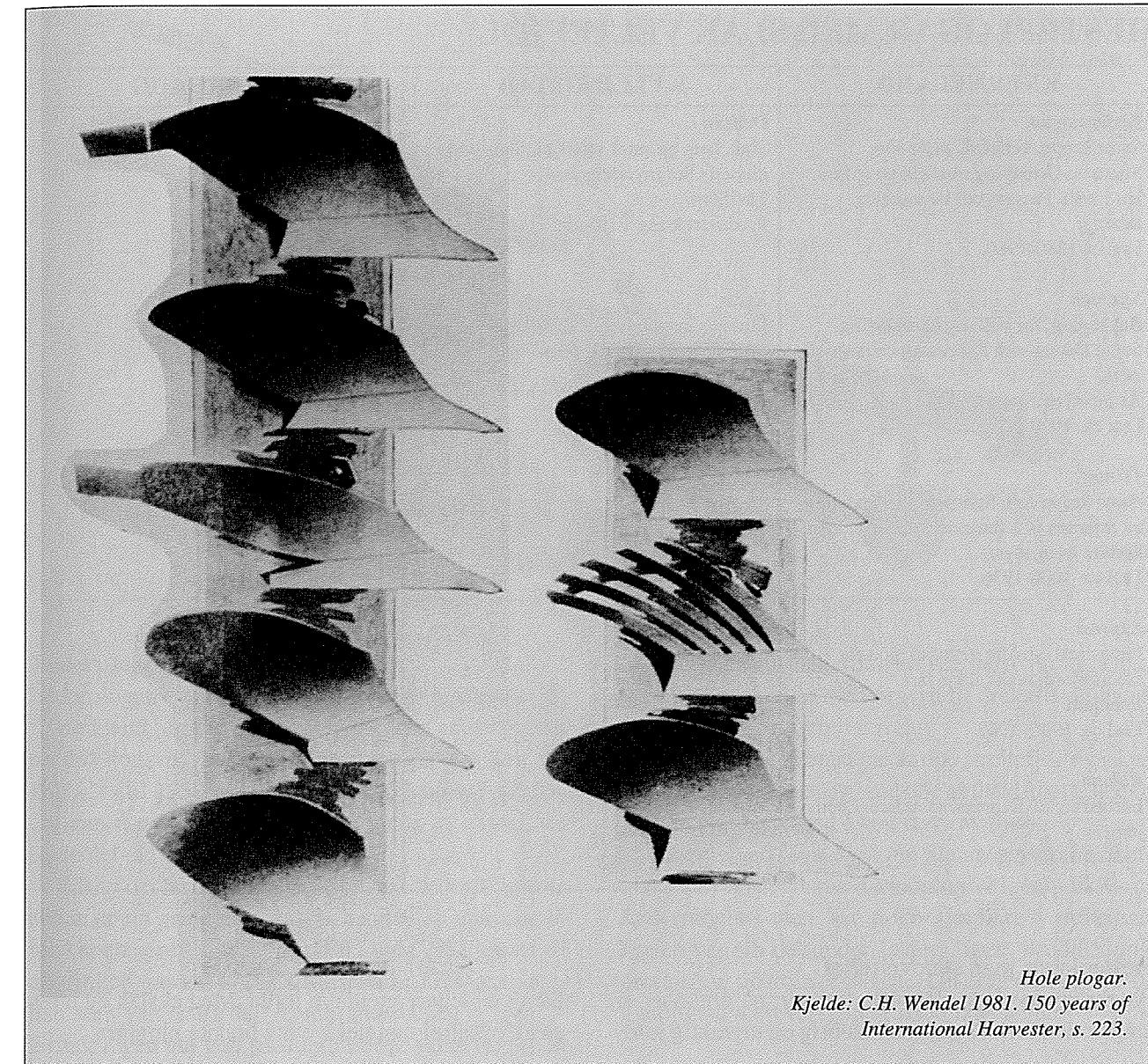
Dei små skilnadene som fanst, gjaldt helst veltefjøla.

Lengda på fjøla kunne variera med nokre tommar, likeins breidda og bøyen på fjøla, avhengig av kor mykje dei skulle velta. Når det gjeld krumminga kan ein til dømes sjå at Raugstad sin grindplog (sjå biletet, s. 97) bøyer utover, medan dei fleste seinare plogar er hole i større og mindre grad.

På Underhaugplogane var skjeret og landsida laga i eitt stykke, til skilnad frå Kverneland og Kyllingstad. Dei konstruerte plogar med laust skjer. Skjer og landside i eitt stykke var ein *enklare* konstruksjon enn dei som var sett saman av to stykke.

Forbetringane i plogtypane gjekk først og fremst på meir presise "malar". Produksjonen av reservedelar auka, og ein fekk større grad av standardisering i produksjonen. Med det kunne ein bestilla den delen som skulle byttast ut, i den eller den storleiken.

Ein del av produktutviklinga skjedde etter ønske fra gardbrukarar. Eit døme på det er det nemnte krohnjhjulet. Andre forbetringar kom til på bakgrunn av eigne idear - smedane likte ofte å prøva seg fram med nye løysingar. Produktutviklinga føregjekk dessutan gjennom kopiering og plagiering. Den første plogen på Kyllingstad skal i så måte ha fylgjande historie: Det var ein kar der som hadde vore i Amerika, og der hadde dei ein plog som han likte godt. Så tok han med seg ein slik til Kyllingstad. Informant Trygve Grude (1905-1997) fortel at Ole Kyllingstad hadde fortalt at dei hadde kopiert ein amerikansk plog fullstendig då dei laga Odd-plogen



Hole plogar.

Kjelde: C.H. Wendel 1981, 150 years of International Harvester, s. 223.

HESTEPLØGAR MED SLAK VELTEFJØL

KVERNELAND	KYLLINGSTAD	UNDERHAUG
Jæderpløgen Same kropp, veltefjøl, skjer som Stjernen. Grindplog med eitt styre i tre, lett i vekt. Passar godt i vanskeleg terren. I sal ca.1880-1960.	Oddson Slak, lang og smal veltefjøl. Sær god i klissen eller myraktig jord. I heiljern. Produsert kring 1910-1953.	
Stjernen Bakkepløg, for voll -og åkerpløyning. Same fasong som Express, men ikkje så sterk. Ås og styre av tre. I sal ca. 1900-1963.	Kvass Middels lang veltefjøl, høveleg for åker og voll, også i klebrig jord. Ås og styre av tre. Produsert 1927-53.	
Triumf Same kropp som Stjernen, vart erstatta av Stjernen 9". Liknande utsjåande, men kortare ås og styre. I sal ca. 1900-1936.		
Express Langstrekta, smidig veltefjøl, god for klebrig jord, brakk ikkje fåra. I heiljern. I sal ca. 1906 -1963		
Roland Forbetring av Express, spinklare. I heiljern. I sal ca 1937-1960.		

Hesteplogar med slak veltefjøl

Plogkroppane med slak veltefjøl var, på grunn av si langstrekta form, veleigna i klebrig og myraktig jord.

Den glei lettare gjennom jorda. Med ei slak og langstekt veltefjøl unngjekk ein å brekka plogfåra.



Jæderpløgen frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog 111, 1949.

Jæderpløgen frå Kverneland

Jæderpløgen var ein av dei første plogane til Kverneland, og den reiskapen som har vore lengst i produksjon ved bedrifta. Han var i produksjon frå 1880-åra til 1950-åra, men etter 1955 selde ein mindre enn ti om året. Siste plogen gjekk ut i 1962, då selde dei ein Jæderplog.

Eit av dei fremste kjenneteikna på Jæderpløgen er at han er ein grindplog, dvs. at han har eit styre, og at reiskapen ser ut som ei grind frå sida. Vi kjenner til at grindplogar var i bruk i Norge alt i 1760-åra, m.a. han som vart kalla den "gudbrandsdalske plogen".¹² Grindplogen var god på mindre bruk sidan han er så

lett, den lettaste Jæderpløgen veg berre 36 kg. Dette var ein fordel både med omsyn til drakraft og handtering i bratt og ulendt terren.

Jæderpløgen har same kropp, veltefjøl og skjer som Stjernen. Skjer og landside er utskiftbart. Jæderplogen vart laga med ås og styre av bjørk.

Kverneland laga også ein annan grindplog kring hundreårsskiftet kalla Grindplog. Plogen likna på Jæderpløgen, men var noko simplare i utføringa. Prisen var ein del under Jæderpløgen. Produksjonsomfang og tidsrom er uvisst. Han er nemnt i 1902-03 katalogen, men vart truleg ikkje laga lenge.



*Stjernen frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog 111, 1949.*

Stjernen frå Kverneland

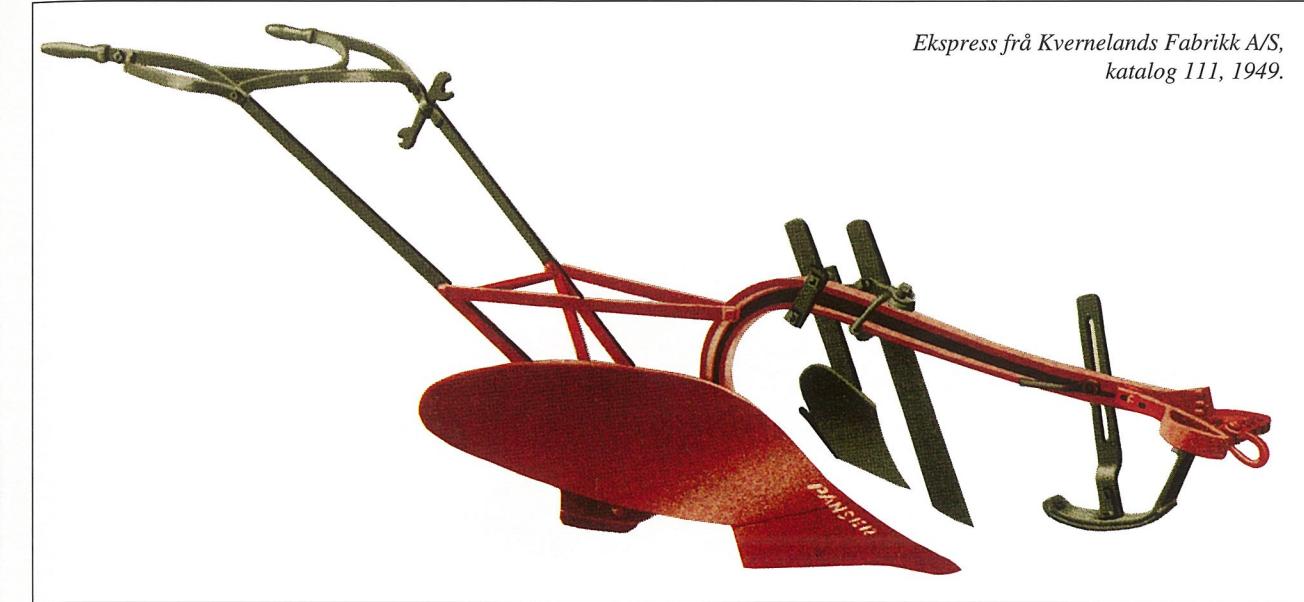
Stjernen vart produsert frå hundreårsskiftet, og var i produksjon til 1950-talet. Den siste plogen vart selt frå fabrikken i 1963, men salstala var berre nokre titals stykk om året utetter 1950-talet.

I fylge katalogen for 1935 høvde plogen godt til "...både voll og åkerpløining, men ikke til nybrot." Stjernen har to styre, slik at plogen var lett å dra og løfta. Derfor passa han særleg til potetopptak og til å pløya opp småstykke med. Han var med andre ord veleigna til småbruk. "Ein kunne mest gå oppå kjelvå og styra plogen med ei hand. Trong ikkje å gå nede i fåra", fortel ein av dei gamle arbeidarane på fabrikken. Fordelen med at plogkaren kunne gå på sida av plogen, i staden for bak han, var helst at det var lettare å halda plogen i fåra på den måten. Det vart selt

mange eksemplar av Stjernen både på Vestlandet og på Austlandet, ikkje minst til Gudbrandsdalen.

Stjernen hadde likevel sine manglar. Han klinte på seg mykje jord, og var derfor ikkje like brukande over alt. Han har treås og trestyre, og var både billigare og lettare i vekt enn mange andre modellar. Ein forhandlar skreiv i eit brev i 1903 at folk ikkje vil kjøpa Stjernen pga trestyret. Dei trudde ikkje det var varig. Vidare skreiv forhandlaren at Stjernen No 2 hadde ein feil. "Den har for korte styre, de må tages av furen som en grendeplog, de lar sig heller ikke kjøre på volden". Forhandlaren spurde om det kunne bli bygd Stjernen-modellar med stålås og stålstyre, men det vart aldri realisert.

Stjernen er utstilt på Jærmuseet som einhestes plog.



*Ekspress frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog 111, 1949.*

Express frå Kverneland

Express-plogen har, gjennom store delar av historia til Kverneland, blitt omtala som "Kongen blant plogar". Den første Express-modellen kom truleg i 1906. Plogen har ei langstrekta og smidig veltefjøl, som høvde godt for klebrig jord. Express vart levert både med lange og korte styre.

Express var i produksjon til utpå 1950-talet. Modellen var i sal fram til 1963, men salstala var små dei siste åra. I 1954 selde ein 54 Expressar, i 1963 gjekk det ut 12 plogar.

Første løftepløg for traktor frå Kverneland, Hydrex, vart laga med same plogkropp som Express-plogen. Han vart utvikla i 1947.



Roland frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog 111, 1949.

Roland frå Kverneland

Roland vart produsert frå 1937 til ca 1960. Roland var først konstruert for vollpløying. Seinare viste han seg også god både på nybrott og i bratt terreng.

Roland-plogen skulle erstatta Express, og vart produsert for å ta opp konkurransen med Oddson-plogen frå Kyllingstad. Roland har lang veltefjøl og langt handtak, og liknar mykje på Tor-plogen til Kverneland. Kroppen er smidd jern.

Roland har foten sveist på, og skjer som er skrudd på denne. Landsida er skrudd på. Skruen vart kalla 'orvel', han skulle gje ra støbla stabil. Roland var ei omarbeiding av Express, men mellom anna spinklare og lengre enn han.

Frå 1939 vart dei handstyrte Roland-plogane på 18" og 16" tilrådd bakpå traktoren i ulendt nybrott. I

1949-katalogen vart Roland nemnt som eit alternativ til ein-skjers slepeplog eller løfteplog. Roland vart selt frå lager fram til 1963, men frå byrjinga av 1950-talet gjekk det berre 1-3 om året. Totalt sal var neppe omfattande, sidan han kom i produksjon så seint.

Oddson frå Kyllingstad

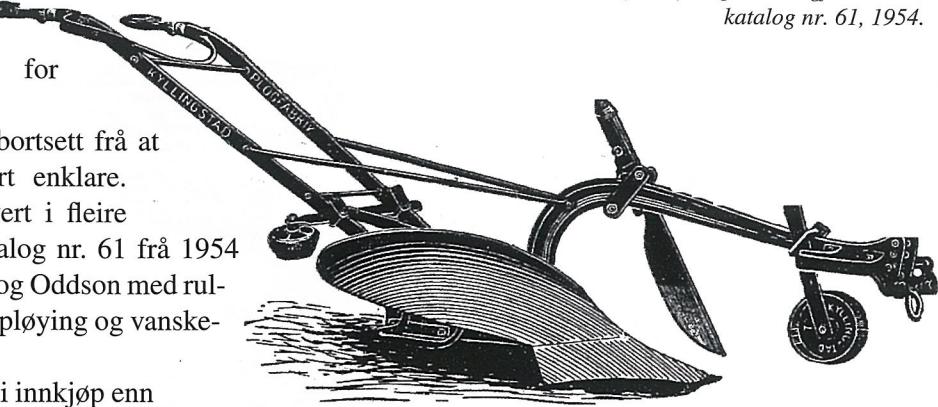
Oddson vart produsert frå ca 1910 til kring 1950. Frå 1938 og fram til slutten av 1950-talet vart det levert Oddson-plogar for nydyrkning - med traktor som dra-kraft. Kyllingstad vart utvikla etter utprøving i den vanskelege jærjorda, vert det fortald. Denne plogtypen har ei lengre og slakare veltefjøl enn den liknande Odd-plogen, som òg vart produsert av Kyllingstad. Fordelen med den lange og smale veltefjøla var at den

velta jorda betre enn dei som var bratte, dessutan klinke ikkje jorda seg så lett fast. Derfor var han veleigna for vanskelege forhold, for eksempel i myraktig jord.

Oddson endra seg lite, bortsett frå at avstivinga i handtaket vart enklare. Plogen vart etter kvart levert i fleire modellar, i Kyllingstad-katalog nr. 61 frå 1954 finn ein Oddson for nybrott og Oddson med rulleknav og skumskjær til vollpløying og vanskelig jord.

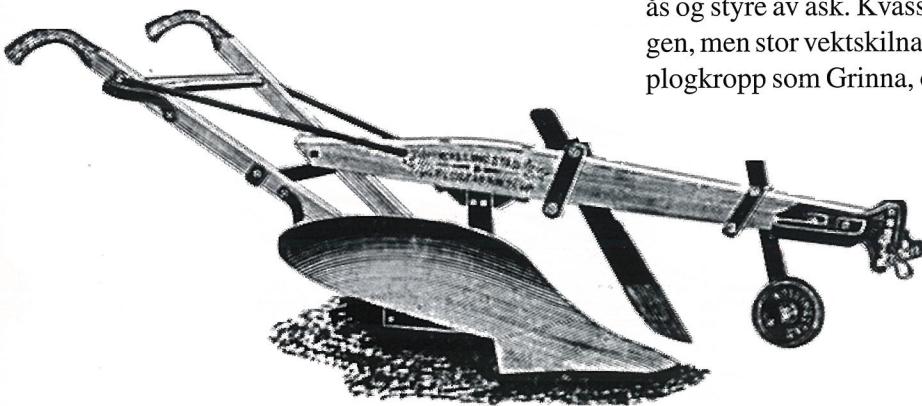
Oddson var noko dyrare i innkjøp enn Odd-plogen. Som mange av dei andre modellane vart det laga 20-30 venstrehandsplogar av Oddson-plogen kvart år. Det låge talet gjorde at produksjonen av venstreplogane var kostbar.

Oddson frå Kyllingstad Plogfabrik A/S,
katalog nr. 61, 1954.



Kvass frå Kyllingstad

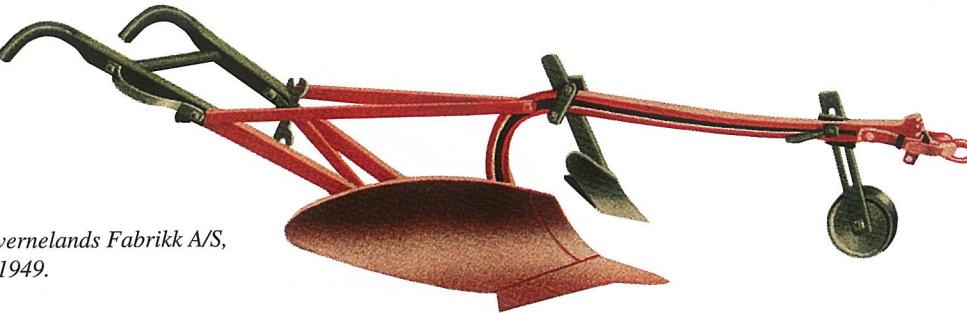
Kvassplogen vart laga frå 1920-talet til 1950-talet. Det var ein plog som passa i flatt terreng. Det er liten skilnad på Kvassplog og Oddplog, anna enn at ås og handtak er av tre på Kvass-plogen. I fleire årgangar var ås og styre av eik. I 1938 vart den laga med hickory-ås og styre av ask. Kvass er noko lettare enn Odd-plogen, men stor vektkilnaden er det ikkje. Kvass har same plogkropp som Grinna, og same veltefjøl som Brodd.



Kvass frå Kyllingstad Plogfabrik A/S, katalog nr. 61, 1954.

HESTEPLØGAR MED BRATT VELTEFJØL

KVERNELAND	KYLLINGSTAD	UNDERHAUG
Rekord Mest brukt på Austlandet. I heiljern. I katalogar frå 1902-03, ny modell frå 1933 til byrjinga av 50-talet.	Grinna Grindplog. Åker- og vollplog. Lett i vekt, god som bakkeplog. Same veltefjøl som Odd. Eit styrehandtak i tre. Truleg produsert frå kring 1900-1950.	Jadar Åker- og vollplog. Grindplog, med eit styre i tre. Same plogkropp som reform. I sal 1908-1950.
Tor Same veltefjøl som Rekord. Mest brukt på Austlandet. Styre i tre. Produsert 1935-1950-talet.	Odd God for pløyning på voll og nybrott. I heiljern. Produsert ca 1905-1960.	Pantser Høveleg for åker og voll. Lett plog i heiljern. I sal 1908-slutten av 1930-talet.
Odin Veleigna for åkerpløyning. Brakk fåra meir enn Rekord og Tor. Styre av tre. Uviss produksjonsperiode, men nemnt i katalogar på 1930-talet.	Østlandsplogen Etter amerikansk mønster. Styre i tre. Produsert i 20-og 30-åra.	Reform Åker- og vollplog. Same plogkropp som Jadar. Ås og styre i tre. I sal 1908-1950.
Bakkeplog Utelukkande til å velta nedfor bakke. Ås og styre i tre. Produsert ca 1930	Brodd Kombinert voll- og åkerplog. Lettare enn andre modellar i heiljern. Produsert 1927-1953.	Tjalive Åker og vollplog. I heiljern. Produsert frå slutten av 1930-talet.
Dølen Rekna som den beste bakkeplogen. Vendemekanisme på skjeret. Styre i tre. Produsert i 1930-åra.	Oddvar Hyppeplog eigna for større bruk. Produsert frå 1920-åra og fram til slutten av -30 åra.	Sleipner Åker- og vollplog. I heiljern. "Arvtakar" etter Pantser kring 1940, i sal til 1950.
Teledølen Av gammal svingplogtype, veleigna i bakket terren. Legg ikkje fåra langt frå seg. I heiljern. Produsert i 1930-åra		



Rekord frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog 111, 1949.

Rekord frå Kverneland

Ein modell av Rekord er å finna i katalogen for 1902-03, men bedrifta presenterte ein ny modell i 1933 - som truleg var ein "ny" plog ein nytta det gamle namnet på. Denne modellen var i produksjon til byrjinga av 1950-talet.

Rekord-plogen har ei nokså bratt veltefjøl, og var spesielt laga for austlandske forhold (1949-katalogen). Rekord var i følgje munnlege kjelder forløparen til Express.¹³ Rekord har slakare kropp enn Express. Elles peika ein i katalogane (1935) på at plo-



Tor frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog 111, 1949.

gen "er ualmindelig solid bygget, og sterkt som fjell å slate på. Veltefjel, skjær og det løse bryststykket på veltefjelen er av glasshårdt panserstål."

Tor frå Kverneland

Veltefjøla på Tor-plogen er lik den på Rekord, men spissen (framre parten på skjeret, delen som arbeidar seg inn i jorda) på denne modellen er laus. Spissen er festa på ein slik måte at han ikkje skal løysna. Plogen har trestyre. Veltefjøla er bratt og kort, og holare enn på andre modellar, altså meir innoverbøygd. Kroppen er støypt og kvar del smidd for seg sjølv.

Tor-plogen var mykje brukt på Austlandet, der det var mykje stein og hard leire. I følgje munnlege opplysningar frå Ola Mæland (byrja hjå Kverneland i 1925) var det far hans som konstruerte den første Tor-plogen.

Siste vart selt frå fabrikken i 1959.
Produsert frå 1935.

Odin frå Kverneland (Illustrasjon manglar.)

Odin var ein amerikansk type, med bratt veltefjøl, slik som på Tor. Plogspissen er laus. Odin brakk fåra meir enn t.d. Rekord og Tor i følgje annonsane. Plogtypen skulle vere særskilt god for grusjord.

Odin vart truleg produsert frå midten av 1930-talet til midt på 1940-talet.

Bakkeplog, Dølen og Teledølen frå Kverneland

(Det manglar illustrasjon på Teledølen.)

Alle desse tre modellane er bakkeplogar, dvs. at dei var berekna til å velta jord nedfor bakke. Bakkeplogane vart truleg produsert frå ca 1930 til slutten av 1940-åra.



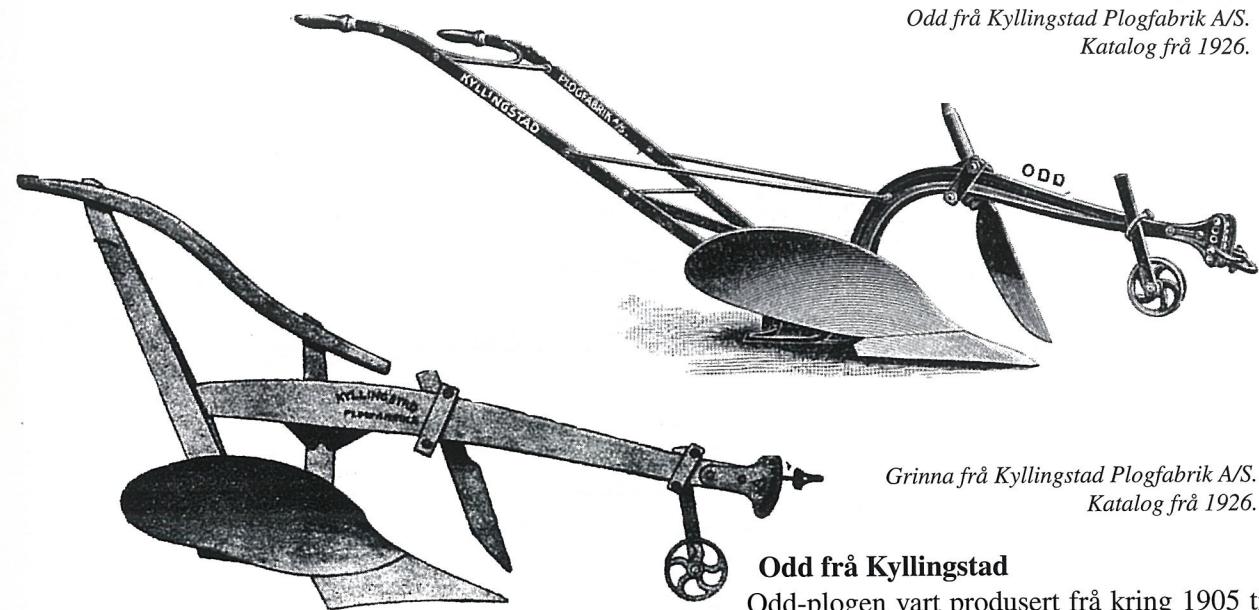
Bakkeplog frå Kvernelands
Fabrikk A/S,
katalog 111, 1949.

Bakkeplog og Dølen var konstruert utelukkande som bakkeplogar, med breidderegulering ved eit handtak bak mellom styra. Begge har stillbar ås, dessutan kan beislet stillast både i breidde og djupne. Dølen er utstyrt med ein kniv som vende automatisk når jorda vart kasta om. Desse plogane er utstyrt med ein vendemekanisme, slik at ein kunne snu skjeret.

Teledølen er noko annleis, men òg veleigna i bakkete terren. Den velta ikkje fåra så langt til sida som andre plogar. I følgje dei munnlege opplysningane vi har fått, hadde Teledølen eit spesielt skjer, og var konstruert i 1930-åra av far til informant Ola Mæland.

Dølen frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog 111, 1949.

Odd frå Kyllingstad Plogfabrik A/S.
Katalog frå 1926.

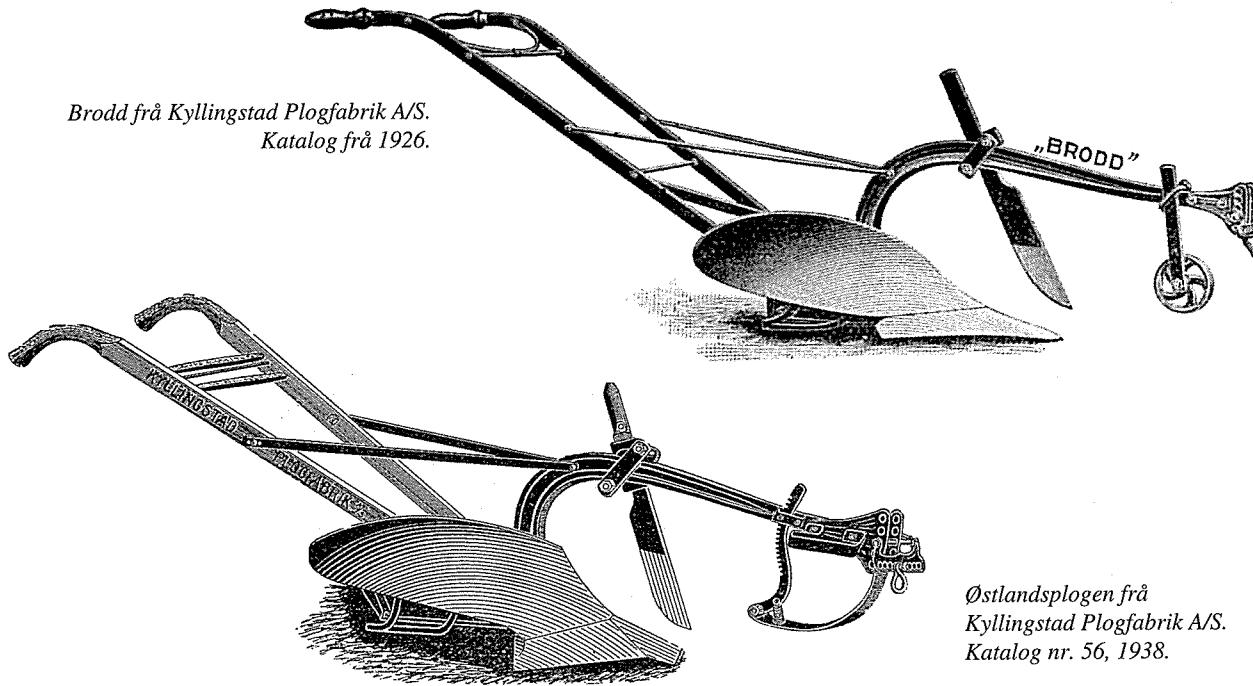


Grinna frå Kyllingstad Plogfabrik A/S.
Katalog frå 1926.

Odd frå Kyllingstad

Odd-plogen vart produsert frå kring 1905 til 1960, og rekna som "kjempen" blant Kyllingstad-plogane. Odd var nærmast ein kopi av den "amerikanske" plogen, dvs. at han har svært bratt veltefjøl. Han er vidare utstyrt med solid styre. Plogmodellen passa særleg godt for pløyning på voll og nybrott, men eigna seg ikkje for klinete jord. Odd-plogen var av særskilt konstruksjon, og høvde såleis godt i steinfull jord. Odd hadde god veltfevn, og vart produsert opp til ein storleik på 18". Han var helst for tre hestar, og seinare vart han brukt for traktor på nybrott.

Etter kvart vart det produsert fleire modellar med forskjellig utstyr. Desse fekk namn som 'Odd-plogen av Sørlandstypen', 'Odd med kronhjul', 'Odd med eiketreystyre' m.m. Det var gjerne endringar i mindre detaljar som gav opphav til nye namn.



*Brodd frå Kyllingstad Plogfabrik A/S.
Katalog frå 1926.*

*Østlandsplogen frå
Kyllingstad Plogfabrik A/S.
Katalog nr. 56, 1938.*

Østlandsplogen frå Kyllingstad

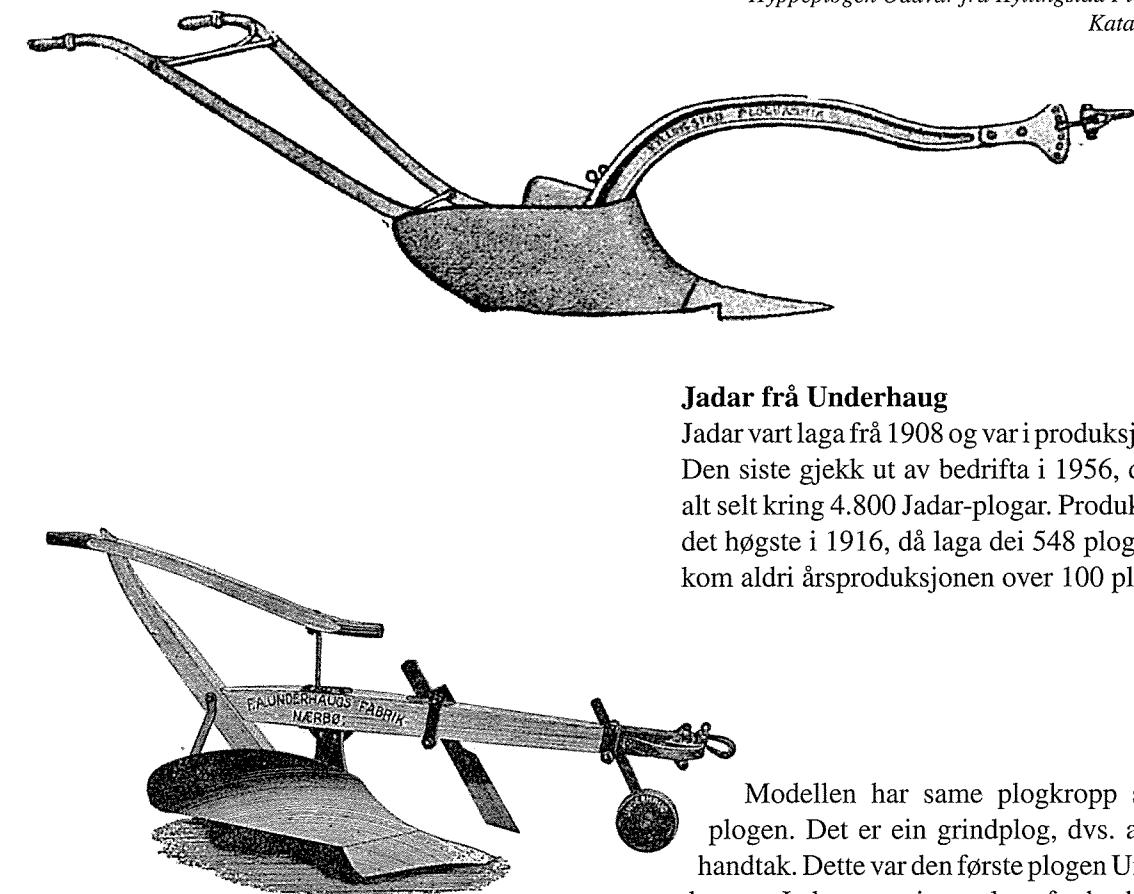
Plogtypen var i produksjon i 1920-, 30- og 40-åra. Østlandsplogen var ein plog etter amerikansk mønster (i katalog nr. 61.1954 refererte dei til dei amerikanske Syracuse-plogane som førebilete). Spiss og skjer, som ein kunne få i både støypt og smidd utföring, er lause og vendbare. Kniv og knivfeste er det same som på Odd og Oddson-plogane.

Namnet tyder på at plogtypen var særleg veleigna for austnorske åkrar og vollar, med stein- og grusjord.

Brodd frå Kyllingstad

Brodd-plogen var laga for pløyning av åker og lettare voll. Han har ein lettare og spinklare oppbygging enn Odd- og Oddson-plogane, slik at han vart lettare å handtera. Ein hest kunne dra ein Brodd-plog opp mot 11". Utstyrmessig er han elles lik Odd og Oddson. Ås og styre eri stål, og plogtypen har same veltefjøl som Kvass.

Det er uvisst kva tid denne var i produksjon, men han er mellom anna å finna i katalogar frå 1927 og 1954.



*Hyppeplogen Oddvar frå Kyllingstad Plogfabrik A/S.
Katalog frå 1926.*

Jadar frå Underhaug

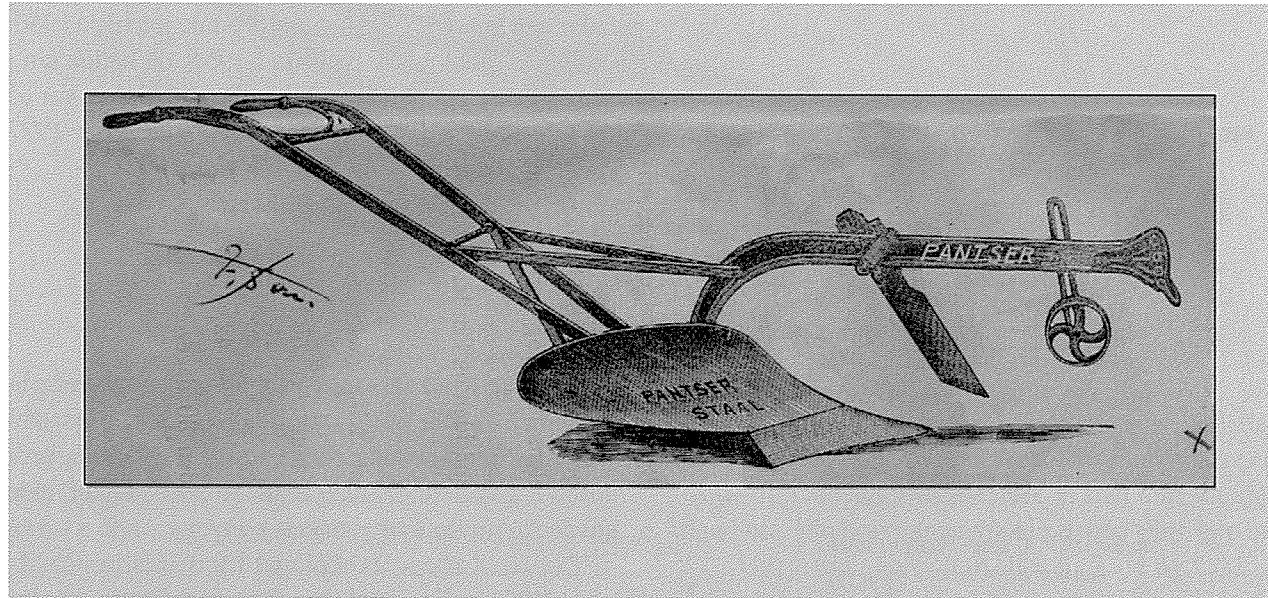
Jadar vart laga frå 1908 og var i produksjon til ca 1950. Den siste gjekk ut av bedrifta i 1956, då hadde ein i alt selt kring 4.800 Jadar-plogar. Produksjonen var på det høgste i 1916, då laga dei 548 plogar. Etter 1927 kom aldri årsproduksjonen over 100 plogar.

*Jadar frå F.A. Underhaugs Fabrik,
katalog nr. 43 (ca. 1938).*

Modellen har same plogkropp som Reform-plogen. Det er ein grindplog, dvs. at han har eitt handtak. Dette var den første plogen Underhaug produserte. Jadar var primært laga for bruk på åker, men høvde òg for voll og vanskeleg terregn.

Det fanst tilsvarende plogar frå dei andre fabrikane då Underhaug sette i gang produksjonen, så plogen representerte ikkje noko nyskaping. Jadar var helst ein kopi av Kvernelands grindplog, for Kverneland var langt framme på den tida. F.A. Underhaug brukte nok det han hadde lært på Kverneland.

Grinda på Jadar består av handtak, ås og oppstandar (Det var eigentleg ikkje noe spesielt namn på den delen som stiva av åsen). Handtaket, åsen og støtta til handtaket er i tre og vart laga på Brekke snekkarfabrikk på Nærø. Seinare gjekk dei over til Årrestad (snekkerverkstad). På Underhaug laga dei aldri noko treverk sjølve. Modellen endra seg ikkje nemnande i den perioden han var i produksjon.

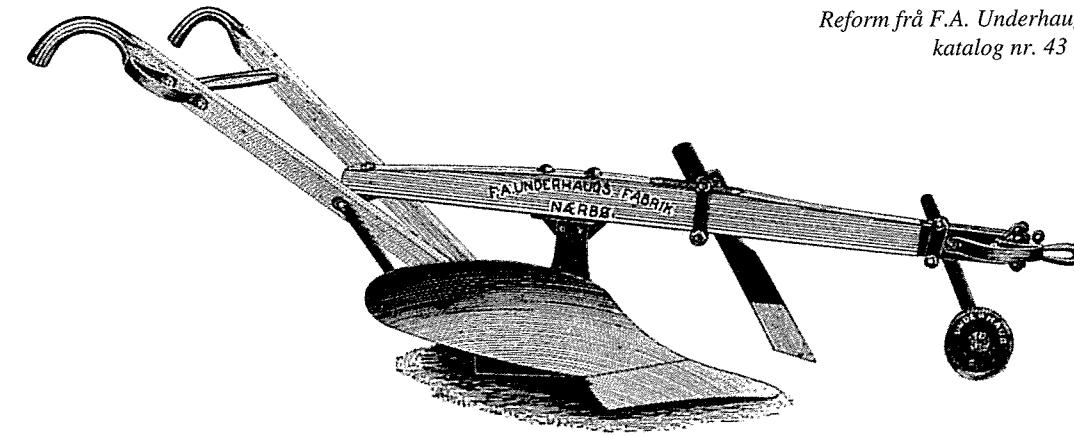


Pantser frå F.A. Underhaugs Fabrik. Illustrasjonen er henta frå "Prisliste over ploge og heslehakker, frå 1908".

Pantser frå Underhaug

Pantser var i produksjon frå 1908 og fram til ca 1950. I alt vart det produsert kring 2.400 Pantser-modellar. Då er òg den utbetra Sleipner-modellen teke med. Han erstatta Pantser i 1938, men utgjorde lite av totalproduksjonen.

Pantser er ein stålploug. Skjer, fjøl og landside er skrudd i saman. Modellen vart ikkje særleg endra, bortsett frå at avstivaren ("strevaren") og styre vart litt omarbeidd.



Reform frå F.A. Underhaugs Fabrik,
katalog nr. 43 (ca.1938).

Reform frå Underhaug

Plogtypen vart produsert frå 1908 og fram til kring 1950, siste gjekk ut av lager i 1956. I alt vart det produsert 4.900 plogar av denne typen. Så seint som i 1949 vart det produsert 146 Reform-plogar.

Veltefjøla på Reform er bratt. Plogtypen skulle vere særleg eigna til åker- og vollpløyning, og dessutan brukande på mark ('kjelva'). Reform var billigare enn stålplouggen Pantser.

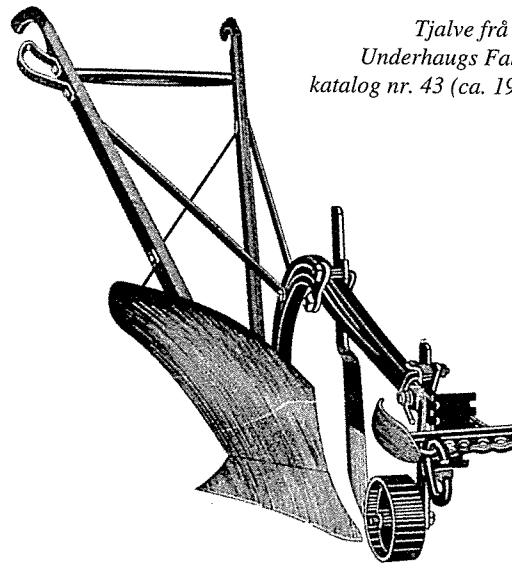
Reformplouggen har ås og to styre av eik. Styret til denne plogtypen importerte dei ei tid frå USA. Dei kom i store kasser med Amerika-båten. Styra var bøygde varmt (i varmt vatn), sett i press og seinare tørka. Kverneland og Kyllingstad importerte også slike styre, men Kverneland begynte tidlege å laga sine eigne styre av tre (på Kverneland hadde dei eigen snekkerverkstad).

Strevaren (avstivaren mellom plogkropp til styre) består av ein trepinne, i tillegg til ein stålskruve. Skjer-

et og veltefjøla på Reformplouggen er laga av det særhardt pantserstållet; eit trelags stål med ei mjuk kjerne og med svært hardt stål på begge sider, opphavelig laga til krigsformål. Emna til desse fekk dei ferdige frå tyske verft.

Beisselet framme på plogen er av spesielt stål som kom frå Sverige. Modellane vart laga på Underhaug, men støypinga vart gjort i Sverige.

Hjulet var i utgangspunktet støypt i støyperi på fabrikken. På dei første modellane var hjula opne, det var 'spiler', slik gjekk det med mindre støypegod. Seinare vart dei lukka, utan at det fekk nokon praktisk innverknad eller funksjon. Bryne Mekaniske og Serigstad på Bryne produserte det heilstøypte hjulet. Reform-plogen er utstilt i samlinga til Jærmuseet. Informantar: Trygve Undheim og Gabriel Underhaug.



Tjalve frå F.A.
Underhaugs Fabrik,
katalog nr. 43 (ca. 1938).

Tjalve frå Underhaug

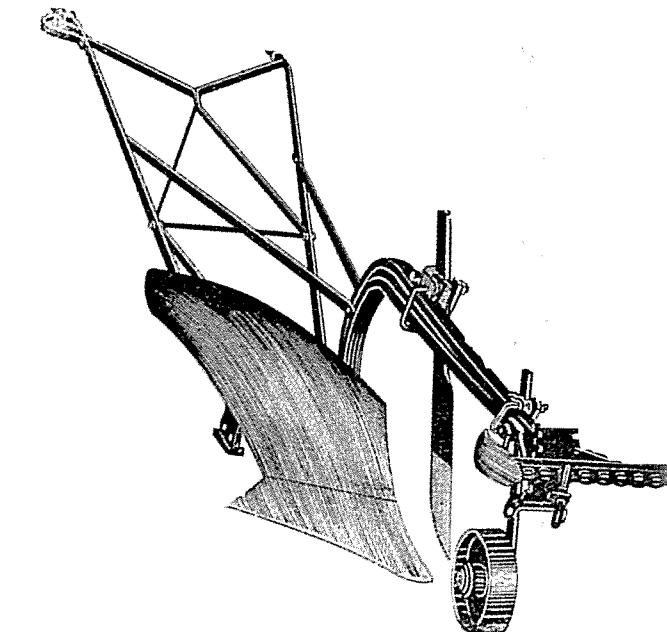
Tjalve er ein kombinasjonsplog. Plogen har trestyre og stålås, og vart brukt både på åker og voll. Denne plogtypen var utforma av ei pressa stålplate. Han var forma etter slik plogfjøla skulle vera, på den eine sida der åsen vart festa. Så vart han skrudd på plata, slik at det vart ein indre kropp. På dei gamle typane var det slik at når du skifta skjeret og måtte ta det av for å kvessa det, måtte ein løyse frå kvarandre omrent alt saman. På den nye typen kunne du ta av skjeret frå sjølve kroppen, og så stod heile plogen likevel. Det vart meir presisjonsarbeid med den siste typen.

Plogtypen vart ikkje omsett i stor grad, fordi etterspørsla etter hesteplogar vart kraftig redusert då traktoren kom. Tjalve vart produsert frå slutten av 1930-talet.

Kjelde: Trygve Undheim.

Sleipner frå Underhaug

Ny konstruksjon i 1938. Var i sal til 1956, men berre 8 plogar vart sett frå fabrikken på 50-talet. I perioden han var i produksjon vart det laga kring 1.000 modellar av Sleipner-plogen. Sleipner er ein åker- og vollplog. Sleipner er ein kombinasjon av Reform og Pantser, og erstatta frå 1941 Pantser-plogen. Han har stålås og trestyre, seinare vart det laga jernstyre. På denne modellen kunne ein ta skjeret av kroppen når ein skulle slipa det.



Sleipner frå F.A.
Underhaugs Fabrik,
katalog nr. 43 (ca. 1938).

Utvikling av traktorreiskapar for jordarbeidning 1940-1980

Mens siste delen av 1800-talet hadde vore prega av nye og stadig forbetra jordarbeidingsreiskapar, var mellomkrigstida først og fremst kjenneteikna ved vidare spreiing av dei reiskapane og teknikkane som allereie var kjente. Noko nyutvikling fann ikkje stad i jordarbeidninga i denne perioden. Rett nok hadde dei første traktorane ('motorplogane') komme til landet, men dei fekk ikkje særleg utbreiing før 1920- og 30-åra.

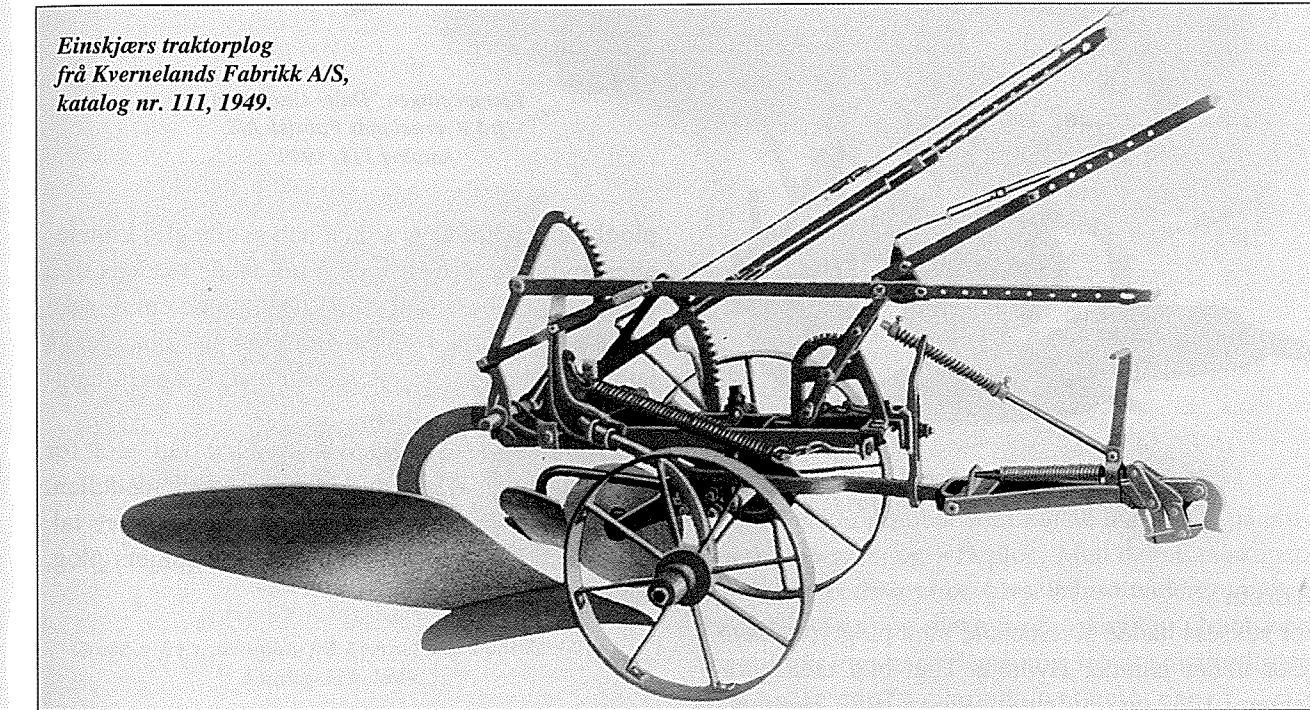
Først etter krigen blei det fart i traktorspreiinga her til lands. Då kom traktorane med gummihjul, og dei

blei ein verkeleg konkurrent til hesten. Med dei kom også traktorplogane.

Traktorplogane frå Kverneland

Kverneland begynte for alvor å produsere traktorplogar i dei første etterkrigsåra. Samtidig sløyfa dei ein del av dei gamle artiklane. Dei første traktorplogane blei produserte både som einskjers- og toskjers plogar, alle med sideregulering. Dei hadde ulike plogkroppar: Express, Roland og Tor. Einskjersplogen høvde godt til mellom anna å rydda stein i plogfårene (jf. katalogen frå 1949).

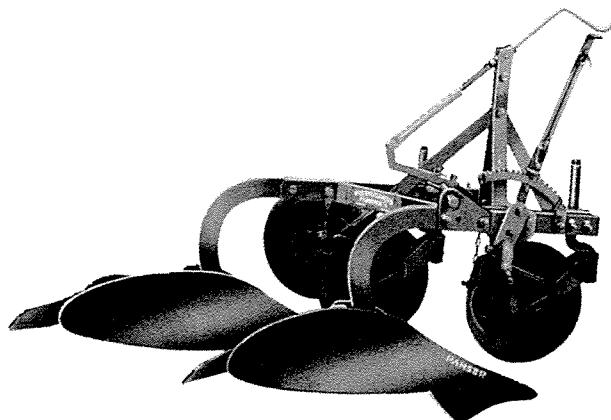
Einskjers traktorplog
frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog nr. 111, 1949.



Kjempeplogen "Dale-Gudbrand"

Denne plogen kom truleg i 1949. Plogen var i allfall under prøving det året, og var laga spesielt for nybrotsarbeid. Plogmodellen Dale-Gudbrand måtte pga. stor vekt koplast til ein kraftig beltetraktor.

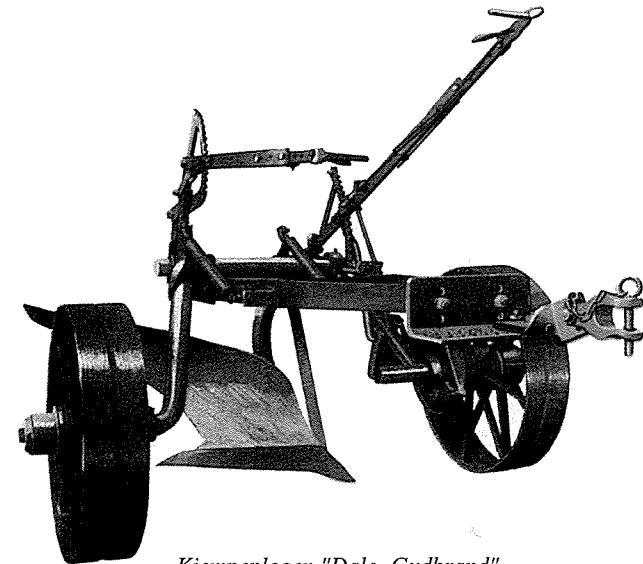
Ein- og toskjers løfteplagar kom i etterkrigsåra. Den første løfteplogen Kverneland produserte var ein Ferguson-plog, som fekk Kverneland-plogkropp. Løfteplagane blei laga for traktorar med hydraulisk løft. Løfteplagane blei levert med dei same plogkroppane som dei andre plogane, både med og utan djubdehjul. Løfteplogen frå Kverneland var i sal til ca 1962-63. (Omtalt i katalogen frå 1949.)



Hydrein frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog over traktorploger frå juni 1955.

Hydrein

Stor suksess hadde Kverneland med plogtypen som gjekk under namnet Hydrein. Han blei uteksperimentert i 1952 og sett i produksjon i 1953. Hydrein-



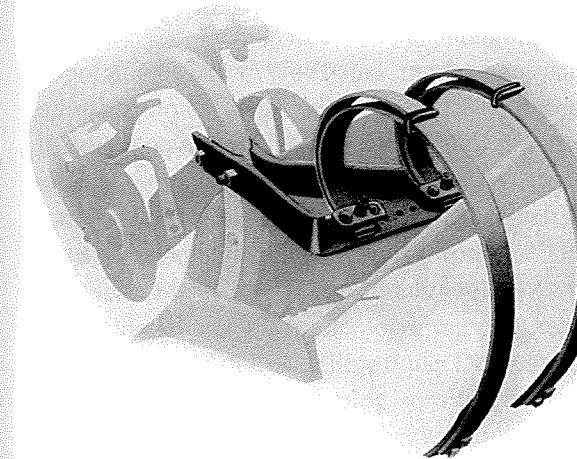
Kjempeplogen "Dale-Gudbrand"
frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog 111, 1949.

plogkroppen blei laga slik at han skulle gli i klinete eller myraktig jord. Klinete jord hadde tendens til å leggja seg på bestemte punkt. Det kunne ein minske ved å sørge for at trykket som kom på fjøla, blei så jamt som mulig. Det gjorde ein med å laga ei langstrakt veltefjøl.

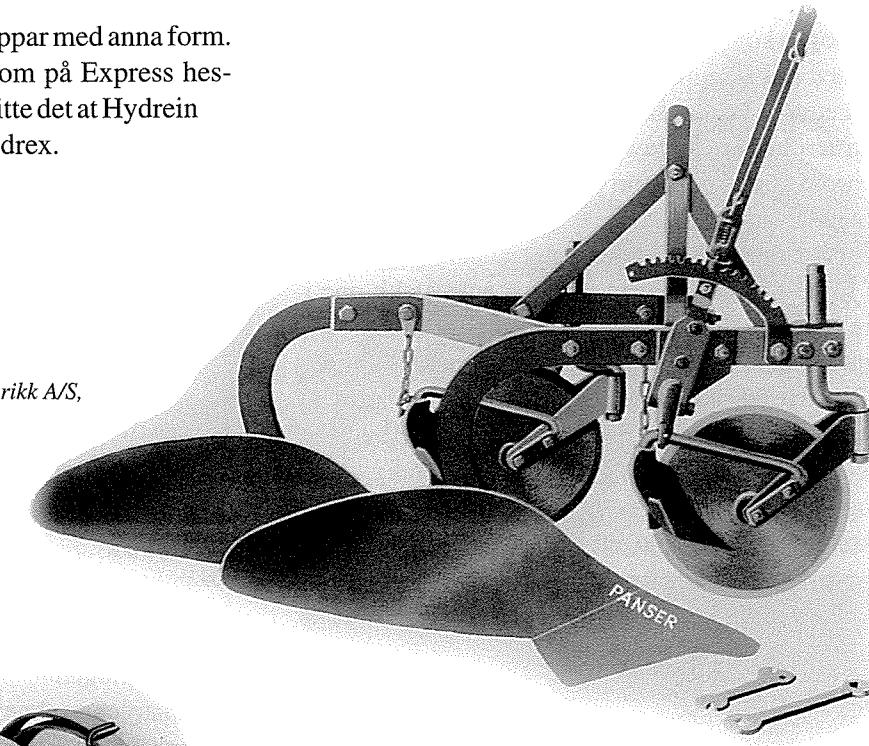
Det er Arne Sandkleiva som har fått æra for Hydrein-plogen. Han smidde ut den første modellen. Hydrein blei svært populær, og blei selt i store tal. Hydrein blei levert som ein-, to- og treskjers plog, med og utan hjul.

Hydrex og Hydrol

Hydrex og Hydrol hadde plogkroppar med anna form. Hydrex-kroppen var den same som på Express hesteplog. I omtalen frå fabrikken heitte det at Hydrein hadde sterkare velteevne enn Hydrex.



Grubbar for traktorplog frå Kvernelands Fabrikk A/S,
katalog 111, 1949.

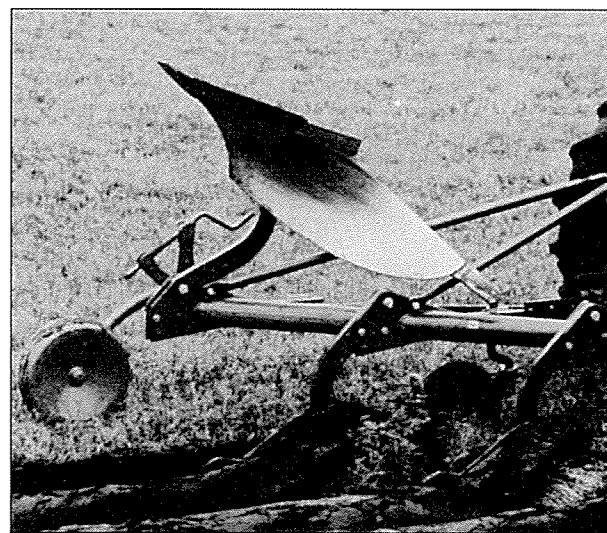


Grubbar for traktorplog

Det var enkle grubbar som kunne monterast på einskjers slepeplog og løfteplog. Med denne reiskapen kunne ein både grubbe (dvs. reinse undergrunnen i jorda for stein) og pløye jorda samtidig. Grubbaren for traktorplog var særleg nyttig dersom matjordlaget over hadde minka, eller blitt tynt.

Røyrplogen

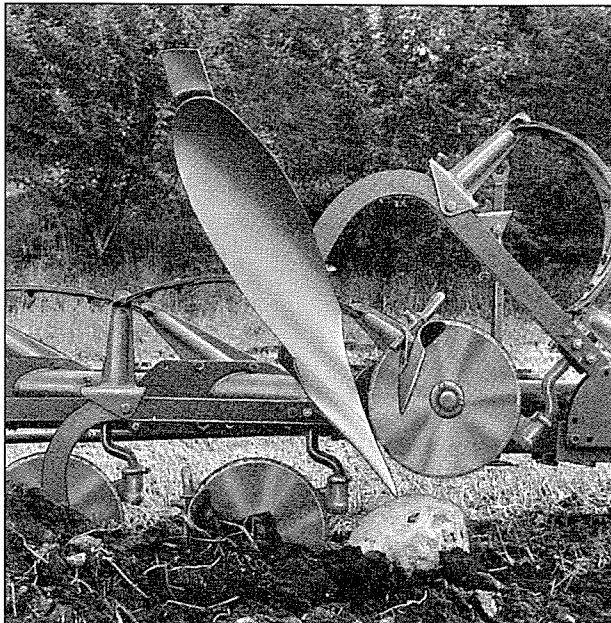
Røyrplogen kom i 1964. Plogen var samansett av runde røyr med hol stamme. Røyrplogen blei framleis produsert etter at vendeplogen kom. Røyrplogen var slik konstruert at når ein trefte på ein stein, så slo plogkroppen ut, og så måtte ein løfte plogen opp igjen. Det var mange variantar av røyrplogen til å begynna med, både når det gjaldt storlek, lengd og høgd. Siktet målet med røyrplogen var å lage ein plog som gjekk opp i større breidder, og som var meir stabil enn dei andre plogmodellane. Han skulle dessutan kunna produserast i den nye fabrikkbygningen på Øksnavad. Den bygningen var skreddarsydd for ein slik plog, med lakkerings- og monteringsanlegg, og med nødvendig verktøy og maskinar. Det var store investeringar før arbeidet kom i gang. Røyrplogen var lett og stabil.



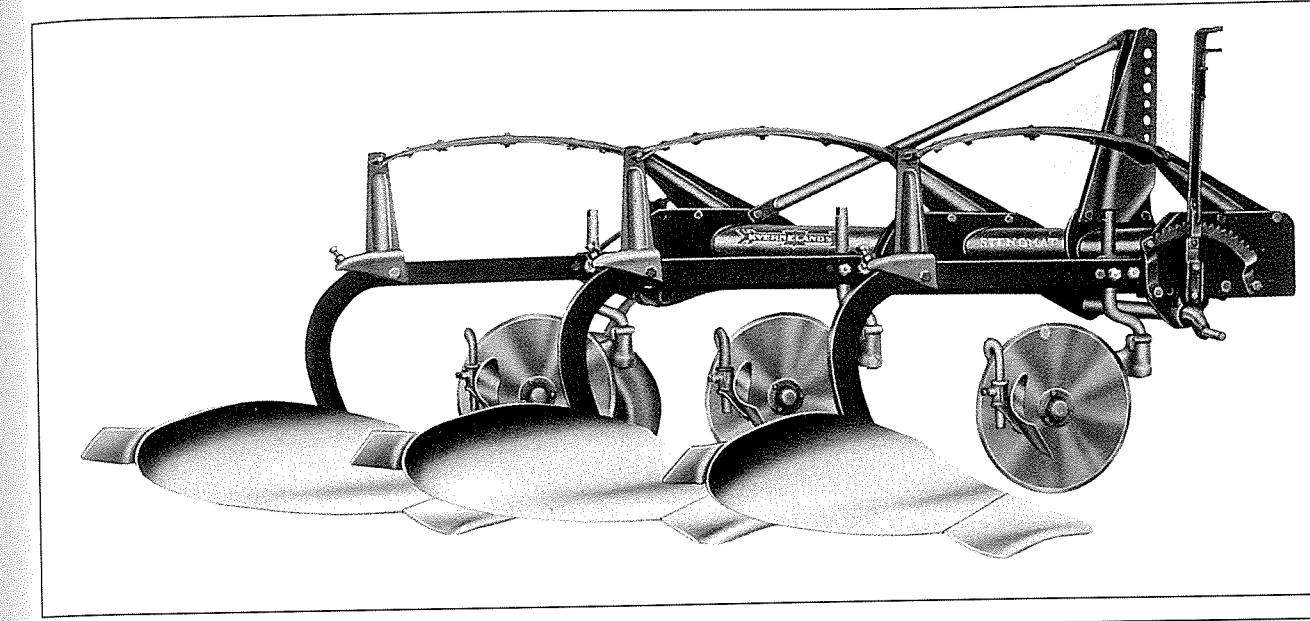
Røyrplog frå Kvernelands Fabrikk A/S,
redskapskatalogen 1977.

Automatplogen

Automatplogen kom ca. 1969/70. Automatplogen gjekk automatisk opp og på plass igjen når plogen trefte ein stein. Då trengde ikkje plogkaren å stoppa, men kunne kjøra utan stopp. Den første automatplogen blei laga på den same stammen som røyrplogen. Kverneland var tidlegare ute med automatplogen enn Kyllingstad. Det var stor konkurranse dei to fabrikkane i mellom.



Ved utløysing ville også rullekniven med skumskjær bli løfta opp og gå over hindringa. Når plogkroppen hadde passert hindringa, gjekk han automatisk ned i pløystilling.
Katalog: Stenomat



Automatplogen Stenomat.

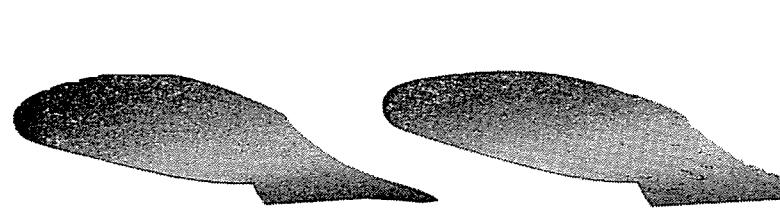
Bildet er henta frå Kvernelands Fabrikk A/S
sin katalog "Stenomat pløying uten stopp" frå 1968.
Kat.: "Stenomat pløying uten stopp"

Vendeplogen

kom i produksjon ca 1971-73. Vendeplogen kom som resultat av eit behov på markedet. 50 % av vendeplogproduksjonen gjekk til andre europeiske land, der behovet for slike plogar var stort. Utanlandske fabrikkar hadde lenge laga vendeplogar, og på Kverneland hadde dei prøvd ut forskjellige typar. Dei bestemte seg for å produsera ein vendeplog som var automatplog (dvs. at plogkroppen gjekk automatisk opp og på plass igjen når han gjekk på ein stein).



Vendeplog frå Kvernelands Farm AS.

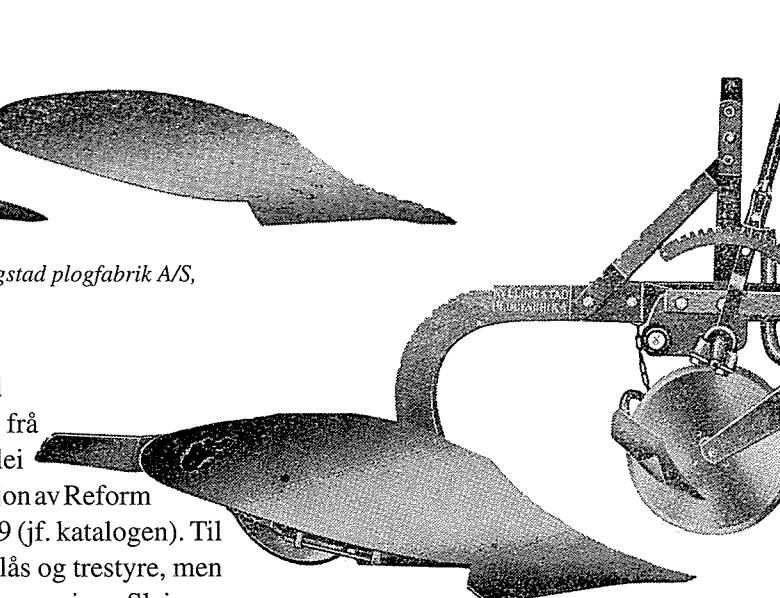


Plogkroppar til traktorplogar frå Kyllingstad plogfabrik A/S, katalog nr. 59, 1953.

Traktorplogane frå Kyllingstad

Den første slepeplogen for traktor frå Kyllingstad kom i 1930-åra. Han blei kalla Sleipner, og var ein kombinasjon av Reform og Pantser. Truleg var han ny i 1939 (jf. katalogen). Til å begynne med hadde Sleipner stålås og trestyre, men seinare blei trestyret bytta ut med styre av jern. Sleipner var ingen stor suksess, og totalt blei det ikkje selt så mange av dei.

I 1949 gjekk Kyllingstad inn i eit samarbeid med Ferguson fabrikk i England om å bygga om kroppane på Ferguson-plogane, slik at dei skulle høva betre for norske forhold. Problemet med den engelske modellen var for det første at veltefjøla var svært bratt, og eigna seg derfor dårlig for norske forhold med mykje klissen og seig jord. For det andre hadde den engelske plogtypen fast trekkaksling, slik at han blei altfor stiv. Dei begynte med å bytta ut den engelske plogkroppen med Odd kroppar. Då blei veltefjøla slakare. Vidare blei det montert på ein regulærbar trekkaksling. I det første året (1950) blei det selt heile 300 Odd plogkroppar til Ferguson-plogar. Seinare brukte dei også Oddson kroppar. Oddson-plogen var konstruert for nybrott, og blei bruk til traktor. Plogane var ein-



Traktorplog for hydraulisk løft frå Kyllingstad Plogfabrik A/S, katalog nr. 59, 1953.

toskjers. I 1951 hadde dei på fabrikken komme så langt at dei laga heile plogen på Kyllingstad, som frå nå av hadde namnet "Kyllingstad-plogen".

Det var altså Kyllingstad som var først ute med å produsera traktorplogar med hydraulisk løft. Dei første hydraulikk-plogane hadde liten løftekraft. Traktorplogane hadde begynt å komma for alvor i 1950-åra.

Traktorplogar frå Underhaug

Traktorplogen til Underhaug gjekk under nemninga Skjærpeplogen, og kom i 1951. Det var ein bulldozerpløg til nydyrkning, og blei rekna for ein kjempepløg. Han var plassert framfor og ut til sida på ein bom som var montert på ein bulldozar, og kom i 22" og 30" breidd.



Skjærpepløg montert på Allis Chalmers gravemaskin i 1998.
Foto: Jærmuseet

¹ Valen-Sendestad, Fartein. 1964. Norske landbruksredskaper 1800-1850-årene. Lillehammer :124.

² Bøe, Reidun M. 1995. "Håndverkeren i Raugstadgården". Mellomfagsoppgåve i historie. Trondheim :6f.

³ Bøe 1995:12.

⁴ Høyland, Svein. 1998. "Stein og stål. Utviklingstrekk av reiskapsindustrien på Jæren, og reiskapsbruken i jordbruket, frå kring 1950 til 1970". Hovudfag i historie, Universitetet i Bergen :11.

⁵ Høyland 1998:85.

⁶ Ødegaard, N. 1911. Jordbrukslære, Kristiania :86.

⁷ Salmonsens konversationsleksikon, 1925, band 19, s. 265.

⁸ Hasund, S. 1942: Or Noregs bondesoge :32ff.

⁹ Kulturhistorisk leksikon for nordisk middelalder, 1981(1956-1978). Rosenkilde og Bagger. bd 13:330.

¹⁰ Valen-Sendestad 1964:38.

¹¹ Valen-Sendestad 1964:124.

¹² Valen-Sendestad 1964:50.

¹³ Jfr. Ola Mæland, JÆL0169 og JÆL0170a.